**Załącznik nr 2 do ZO/2019/32**

*(Pieczęć firmowa Wykonawcy)*

**Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty**

Dotyczy: „Disolver laboratoryjny z opcją pracy w próżni i atestem ATEX typ II 2G i niezbędnymi akcesoriami” - 1 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagania dla przedmiotu Zapytania ofertowego**  | **Wymaganie spełnione (TAK/NIE)\*** | **Uwagi** |
| Charakterystyka ogólna.Przedmiot zamówienia spełnia wymagania wg p.1 Specyfikacji Technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32) |  |  |
| Disolver charakterystyka ATEX i wymagania względem bezpieczeństwa pracyPrzedmiot zamówienia spełnia wymagania wg p.2 Specyfikacji Technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)Oznaczenie strefy wg ATEX dla urządzenia wg dyrektywy 94/9/WE co najmniej Ex II 2G II B T3Obudowa silnika urządzenia zapewnia stopień ochrony co najmniej IP 55Pulpit urządzenia zapewnia stopień ochrony co najmniej IP 44Urządzenie powinno posiadać dokumentacje formalno-prawną zgodną z obecnymi wymaganiami stawianymi urządzeniom do tego typu zastosowań: * dokumentacja techniczno-ruchowa,
* deklaracja zgodności,
* dokument potwierdzający znakowanie CE,
* potwierdzenie zgodności z dyrektywą co najmniej 94/9/WE , która odnosi się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej.
 |  | *Podać informacje na temat:**- znakowanie disolvera wg ATEX**- stopień ochrony obudowy**- stopień ochrony pulpitu**Zakres dostarczanej dokumentacji:* |
| Komponenty wchodzące w skład przedmiotu zamówienia: |  |  |
| * **Disolver laboratoryjny** - wykonanie wg p.4.1, 4.2, 4.3, 4.4 Specyfikacji Technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)
 |  | *Podać informacje na temat budowa disolvera, pokrywa próżniowa i punkty podpięcia zamocowane na pokrywie.**Wartości liczbowe dla parametrów:** *okablowanie, dla zastosowania szafy sterowniczej co najmniej ……………mb w wykonaniu do strefy Ex i co najmniej ……………………mb w wykonaniu standard*
* *hałas maksymalny emitowany podczas normalnej pracy …………………dB*
* *silnik o mocy …………………….. kW*
* *uzyskiwane maksymalne prędkości obrotowe mieszania …………………………..obr/min*
* *moment obrotowy maksymalny ………… Nm*
* *moment obrotowy uzyskiwany przy maksymalnych obrotach silnika …………. Nm*
* *prędkość obwodowa przy max. prędkości obrotowej silnika (tarcza fi 70 mm) …….. m/s*
* *Masa disolvera gotowego do pracy ……….kg,*
* *Wysokość maksymalna (pozycja uniesiona) ………………………….. mm,*
* *Szerokość urządzenia z pulpitem sterowniczym ………………………….. mm,*
* *Głębokość ……….…. mm*

*Funkcjonalność i sterowanie.**Pulpit zapewnia sterowanie funkcjami przy pomocy przycisków lub potencjometrów:………………….**Szafa sterownicza zapewnia funkcjonalność:…………………* |
| * **Zestaw mieszadeł (tarcz mieszających)** - wykonanie wg p. 5.1 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)**:**
 |  | *Potwierdzić asortyment mieszadeł i wykonanie* |
| * Mieszadła tarczowe dyspergujące o średnicy fi w mm:
	+ - 30 x 2szt.
		- 40 x 2szt.
		- 50 x 2szt.
		- 70 x 2szt.
* 90 x 2szt.
* 110 x 2szt.
* 120 x 2szt.
* Mieszadła mieszające typ motylowe o średnicy fi w mm
* 80 x 2szt.
* 120 x 2szt.
* Tarcze turbinowo-dyspergujące o działaniu pompująco-dyspergującym o średnicy fi w mm
* 70 x 2szt.
* 90x 2szt.
* Mieszadła śmigłowe o średnicy fi w mm:
* 70 x 2szt.
* 90x 2szt.
 |
| * **Zestaw zbiorników -** wykonanie wg p. 5.2 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)**:**
 |  | *Podać informacje na temat dostarczanych zbiorników wraz z potwierdzeniem spełnienia wymagań co do ich budowy i funkcjonalności .* |
| * Zbiorniki z płaszczem chłodzącym:
* średnica wewnętrzna ≤ 90 mm - pojemność 0,5l lub najbliższy dostępny – 1 szt.
* średnica wewnętrzna ≤ 105 mm - o pojemności 1l – 1 szt.
* średnica wewnętrzna ≤ 140 mm - o pojemności 2l – 1 szt.
* średnica wewnętrzna ≤ 165 mm - o pojemności 3l – 1 szt.
* średnica wewnętrzna ≤ 185 mm - o pojemności 5l – 1 szt.
* Zbiornik bez płaszcza:
* Średnica wewnętrzna ≤ 240 mm - o pojemności 12,0 l -1 szt.
 |
| * **Moduł chłodzenia -** wykonanie wg p.7 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)
 |  | *Potwierdzić funkcjonalność i podać parametry:** *czynnik chłodzący……………..*
* *regulacja temperatury cieczy chłodzącej w zakresie od …. do …..°C*
* *zapewnienie przepływu medium chłodniczego na poziomie ≥ ……………l/min*
* *długość węży doprowadzających i odprowadzających ciecz chłodzącą z agregatu/termostatu do zbiornika to…………….. mb*
 |
| * **Rotor - stator -** wykonanie wg p.8 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)
 |  | *Podać informacje na temat budowa i spełnienie wymagań co do funkcjonalności.* |
| * **Pompa próżniowa -** wykonanie wg p.9 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)
 |  | *Podać informacje na temat budowa i spełnienie wymagań co do funkcjonalności. Podać parametry liczbowe:** *pompa posiada zabezpieczenia pozwalające na pracę w strefie wg wymagań ATEX – podać oznaczenia………….*
* *uzyskiwany poziom podciśnienia …………………..…..bar*
* *wydajność przepływu powietrza przez pompę ……………..l/min*
 |
| Gwarancja i serwiswg p.6 Specyfikacji technicznej (p. 3.2 w ZO/2019/32)W ramach oferty należy zapewnić gwarancję na dostarczone urządzenie wraz z akcesoriami na okres nie krótszy niż 730 dni kalendarzowych w zakresie obejmującym pełne koszty związane z usunięciem usterek. Okres gwarancji tożsamy z okresem rękojmi. Wyłączeniu z powyższych podlegają jedynie elementy podlegające naturalnemu zużyciu tj. tarcze do mieszania i dyspergowania.Serwis Wykonawcy zapewnia podjęcie działań mających na celu zdiagnozowanie i ustalenie sposobu usunięcia usterki disolvera lub akcesoriów w czasie nie dłuższym niż 3 dni robocze od daty zgłoszenia oficjalnie drogą mailową lub telefonicznie.Serwis Wykonawcy zapewnia usunięcie usterek w terminie do 7 dni roboczych od daty zdiagnozowania usterki.Termin ten może ulec wydłużeniu w przypadkach uzasadnionych np. usunięcie awarii wymaga zamówienia i wyprodukowania uszkodzonych podzespołów. |  |  |

 *\* odpowiednio wypełnić*

*Miejscowość .................................................. Dnia ...........................................*

*........................................................................*

*(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do*

*składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)*