



Krasne, 28.08.2019r.

Zapytanie ofertowe nr ZO/2019/31

W związku z realizacją projektu „Inwestycja w rozwój centrum badawczo-rozwojowego w zakresie chemii budowlanej” w ramach Działania 2.1. Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

zapraszamy do złożenia oferty na dostawę do zakładu Zamawiającego

„Meble laboratoryjne” - 1 zestaw

1. Zamawiający

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością

Adres: Krasne 512B, 36-007 Krasne

Telefon: +48/ 17 77 13 501

E-mail: dotacja2017@greinplast.pl

Adres strony internetowej: www.greinplast.pl

NIP: 813-32-25-363

Regon: 691552684

KRS: 0000014276

2. Postanowienia ogólne

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności określonej w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”

Użyte w Zapytaniu ofertowym terminy mają następujące znaczenie:

- ✓ „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszego Zapytania ofertowego.
- ✓ „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w pkt. 3 Zapytania ofertowego.
- ✓ „Wykonawca” – podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia albo zawrze z Zamawiającym Umowę w sprawie wykonania Zamówienia.



3. Opis przedmiotu zamówienia

3.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa (obejmująca zakup, transport do zakładu Zamawiającego i instalację) fabrycznie nowych:

„Meble laboratoryjne” - 1 zestaw

3.2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA przedmiotu zamówienia:

3.2.1. Wymagania ogólne:

- 1) Meble w następującej kolorystyce:
 - blaty i powierzchnie poziome (półki) w kolorze szarym (kolor odniesienia S 2000-N),
 - obudowy modułów (kontenerków), półek i inne elementy pionowe w kolorze wanilia (kolor odniesienia S 0505-Y30R),
 - wszystkie fronty szuflad, szafek, koszy w kolorze miętowym (kolor odniesienia S 1030-G50Y).
- 2) Blaty wykonane co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego (w przypadku płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego minimalna grubość 30 mm).
W przypadku stanowisk wskazanych w szczegółowym opisie asortymentu meblowego pkt. 3.2.2. lp. 17), 19), 21) specyfikacji technicznej, blaty wykonane co najmniej z konglomeratu kwarcowo-granitowego o grubości minimum 20 mm. Przednie krawędzie wszystkich blatów zaokrąglone.
- 3) Dla blatów z konglomeratu kwarcowo-granitowego deklaracja o odporności na co najmniej wymienione chemikalia: Ksylen, Butanol, Alkohol benzylowy, Octan metoksypropylu, izocyjaniany alifatyczne i aromatyczne.
- 4) Zabudowa pod blatami roboczymi wykonana z laminowanych płyt meblowych co najmniej MDF o grubości co najmniej 18 mm (nazywana dalej płytą meblową), wykończonych obrzeżem z PVC, cofnięta względem blatów o 50 mm.
- 5) Meble lub materiały (płyty lub blaty meblowe) użyte do ich wykonania spełniające wymagania higieniczne potwierdzone atestami.
- 6) Dygestorium opisane w pkt. 3.2.2. lp. 18) specyfikacji technicznej, ze względów bezpieczeństwa użytkowania spełniające wymagania normy EN 14175-2 („Wyciągi laboratoryjne -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa i sprawności działania”) lub jej równoważnych krajowych odnośników.
- 7) Stoły robocze ze względów bezpieczeństwa użytkowania wykonane zgodnie z normą EN 13150 („Stoły robocze dla laboratoriów -- Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań”) lub jej równoważnych krajowych odnośników.
- 8) Dokumentacja potwierdzająca przydatność urządzeń do pracy w strefie 2 zagrożenia wybuchem (tam gdzie jest to wymagane).
- 9) Wykonawca zamontuje dostarczone elementy meblowe we wskazanym przez Zamawiającego miejscu montażu tj. wniesie i ustawi meble w pomieszczeniach, dopasuje do położenia, podłączy niezbędne media oraz dokona sprawdzenia i dopuszczenia ww. podłączeń zgodnie z wymaganymi przepisami prawa. Miejsce montażu Greinplast Sp. z o.o., Krasne 512B, 36-007 Krasne.



3.2.2. Szczegółowy opis asortymentu meblowego dla pomieszczeń Laboratorium.

Lp.	Nazwa	Wymiary całkowite szerokość x głębokość x wysokość [mm]*	Elementy składowe	Opis
1)	Stół roboczy przyścienny - 1 szt.	1500x1000x900	Półki	Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Błat roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingu. Przestrzeń pod blatem podzielona na dwie półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Półki wykonane z płyty meblowej. Minimalna wysokość pierwszej półki (licząc od podłogi) powinna wynosić 350 mm, druga jak wyjdzie.
			Taboret laboratoryjny -1 szt.	Obrotowy na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, z regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm. Tapicerka z tkaniny lub skąju w kolorze ustalonym podczas realizacji.
2)	Regał przyścienny - 1 szt.	1700x500x2200		Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Półki wykonane z płyty meblowej rozstawione co 450 mm dookoła podparte na profilu stalowym. Odległość pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynosi 200 mm.
3)	Stół roboczy przyścienny - 1 szt.	3700x900x900	Szafka pod zlew ze zlewem szer. 1000 mm	Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynosząca 200 mm. Błat roboczy wykonany co najmniej z płyty z laminatu postformingu. Przestrzeń podblatowa podzielona na moduły: Zlew ze stali nierdzewnej o wymiarach misy 500x500x300 mm i ociekaczem z boku oraz podniesionymi krawędziami, kranem z podłączoną ciepłą i zimną wodą oraz podłączeniem do instalacji odprowadzenia ścieków. Ze względu na charakter prac pod zlewem zainstalowany odstożnik na części stałe będące składnikami ścieków, o konstrukcji umożliwiającej jego łatwe okresowe czyszczenie. W części modułu pod ociekaczem znajduje się kosz na nieczystości w charakterze wysuwanej szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem i zainstalowanym wewnątrz uchwytem umożliwiającym zainstalowanie worka na nieczystości. Na ścianie na szerokości modułu ze zlewem zainstalowana suszarka laboratoryjna a obok uchwytny na czystościwo papierowe oraz dozownik na mydło. Ścianę tą należy zabezpieczyć przez chlapaniem wodą. Wszystkie krawędzie dookoła zlewu zabezpieczone przed wodą odpowiednim uszczelniaczem.
			Szuflady szer. 600 mm - 2 szt.	Wysokość robocza mebla podzielona na trzy równe części stanowiące wysokość szuflad. Szuflady z metalowymi bokami i frontem z płyty meblowej z prowadnicami umożliwiającymi ich pełny wysuw oraz uchwytnymi.





Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



CHEMIA BUDOWLANA
GREINPLAST

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



		Półki szer. 1500 mm	<p>Przestrzeń pod blatem podzielona na dwie półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynosząca 200 mm. Minimalna wysokość pierwszej półki (licząc od podłogi) powinna wynosić 350 mm, druga jak wyżej. Półki wykonane z płyty meblowej co najmniej podparte na środku aby ograniczyć jej uginanie się lub szerokość modułu podzielić na dwie części.</p> <p>Obrotowy na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, z regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji.</p>
4)	Stolik pod wytrząsarkę - 1 szt.	1100x500x700	<p>Taboret laboratoryjny -1 szt.</p> <p>Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Blat roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingu. Blat musi być odporny na przeniesienie drgań. Przestrzeń pod blatem podzielona na dwie półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Półki wykonane z płyty meblowej w kolorze szarym.</p> <p>Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Blat roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingu. W miejscu okna konieczność zabudowy blatem powstałej wnęki, aby tworzyła jedną powierzchnię.</p> <p>Umiejscowione po zewnętrznych stronach stanowiska. Wysokość mebla podzielona na trzy szuflady z metalowymi bokami i frontem z płyty meblowej z prowadnicami umożliwiającymi ich pełny wysuw oraz uchwyty.</p>
5)	Stół roboczy - 1 szt.	4380x900x800	<p>Kontenerki z szufladami szer. 600 mm - 2 szt.</p> <p>Umiejscowione bezpośrednio na blacie nad kontenerkami z szufladami. Półki na nadstawce o świetle min. 330 mm a całkowita wysokość mebla wraz z nadstawką nie przekraczająca 2400 mm. Plecy nadstawki zabudowane dyktą w kolorze wanilia.</p>
		Nadstawki na dokumentację szer. 1000 mm -2 szt.	
		Stanowisko komputerowe szer. 1200 mm	Przestrzeń środkowa podzielona na pół gdzie w jednej połowie pod blatem znajduje się wolna przestrzeń bez zabudowy, a druga połowa przystosowana jako stanowisko komputerowe, w którym pod blatem umieszczona zostanie półka na klawiaturę a w blacie wycięte niezbędne otwory na kable z maskownicą w kolorze blatu. Na podłodze kontenerki na jednostkę komputerową.
		Fotel biurowy -2 szt.	Obrotowy z oparciem i podłokietnikami. Konstrukcja fotela na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, regulowana wysokością w zakresie 400-500 mm oraz regulowanym oparciem. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji.



CHEMIA BUDOWLANA
GREINPLAST
PION JAKOŚCI I RELIABILNOŚCI
mgr inż. Paweł Pogorzalec
Strona 4 z 21
Główny Technolog / Kierownik pionu

W



6)	Stół roboczy - 1 szt.	3200x900x900	Półka wisząca szer. 1000 mm	Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkiem na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Błat roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingu. Przestrzeń pod blatem podzielona na dwie półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Minimalna wysokość pierwszej półki (licząc od podłogi) powinna wynosić 350 mm, druga jak wyżej. Półki wykonane z płyty meblowej.
7)	Szafa - 1 szt.	1200x500x2200		Zawieszona nad stołem półka na segregatory o świetle min. 330 mm obudowana dookoła płytą meblową. Plecy półki zabudowane dyktą w kolorze wanilia. Mebel wykonany z wiórowej płyty meblowej o grubości co najmniej 18 mm. Wszystkie krawędzie zabezpieczone okleiną PVC w kolorze płyty. Wysokość mebla podzielona na trzy segmenty zamknięte dwuskrzydłowymi drzwiczkami zamkniętymi na klucz. Wewnątrz każdego segmentu znajduje się jedna symetrycznie umieszczona półka. Szafa ustawiona na konstrukcji z zespawanej ramy pomalowanej proszkiem na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie stanowiącej jej podstawę. Wysokość 200 mm
8)	Stół roboczy - 1 szt.	5700x1000x900	stanowisko komputerowe szer. 1700 mm Fotel biurowy -2 szt.	Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkiem na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Błat roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingu. Pod blatem zainstalowana szuflada na klawiaturę komputerową oraz kontener na komputer zabudowany na ramie. Na stanowisku wykonane zostaną niezbędne otwory techniczne na okablowanie zakryte dedykowanymi maskownicami w kolorze płyty. Obrotowy z oparciem i podłokietnikami. Konstrukcja fotela na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm oraz regulowanym oparciem. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji.
9)	Regał na próbki - 1 szt.	3000x800x2250	Szaflki z szufladami szer. 800 mm -2 szt. Kosz na nieczystości stanowisko komputerowe szer. 1700 mm	Umiejscowione pomiędzy stanowiskami komputerowymi. Wysokość mebla podzielona na trzy szuflady z metalowymi bokami i frontem z płyty meblowej z prowadnicami umożliwiającymi ich pełny wysuw oraz uchwytnami. Umiejscowiony pomiędzy szufladami w charakterze wysuwanej szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem i zainstalowanym wewnątrz uchwytem umożliwiającym zainstalowanie worka na nieczystości. Brak otworu na wrzucanie nieczystości.
				Pod blatem zainstalowana szuflada na klawiaturę komputerową oraz kontener na komputer zabudowany na ramie. Na stanowisku wykonane zostaną niezbędne otwory techniczne na okablowanie zakryte dedykowanymi maskownicami w kolorze płyty. Konstrukcja oparta na skręconej ramie typu A pomalowanej proszkiem na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Wysokość podzielona

CHEMIA BUDOWLANA
GREINPLAST
PION JAKOŚCI I ROZWOJU
mgr inż. Paweł Polakowski
Główny technolog - kierownik projektu

Strona 5 z 27



				na cztery półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Każda półka wszystkim bokami oparta na profilu stalowym. Półki wykonane z płyty meblowej w kolorze szarym. Regalen należy obudować stężenia stanowiące konstrukcję budynku, a więc będzie konieczność dopasowywania elementów na miejscu.
10)	Szafka na akcesoria od prasy - 1 szt.	810x400x2250		Szafka ścielnie wypełniająca wnękę w pomieszczeniu podzielona na zamrykane drzwiarni szafki z półkami w środku. Minimalna wysokość światła półki to 250 mm. Mebel wykonany w całości z wiórowej płyty meblowej o grubości co najmniej 18 mm wsparty na cokole o wysokości co najmniej 100 mm. Wszystkie krawędzie zabezpieczone okleiną PVC w kolorze płyty.
11)	Szafka ze zlewem - 1 szt.	600x600x900		Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Szafka wyposażona w zlew ze stali nierdzewnej o wymiarach misy 500x500x300 mm i podniesionymi krawędziami, kranem z podłączoną ciepłą i zimną wodą oraz podłączeniem do instalacji odprowadzenia ścieków. Ze względu na charakter prac pod zlewem zainstalowany odstożnik na części stałe będące składnikami ścieków, o konstrukcji umożliwiającej łatwe jego okresowe czyszczenie. Wszystkie krawędzie dookoła zlewu zabezpieczone odpowiednim uszczelniaczem przed wodą. Na ścianie zainstalowana suszarka laboratoryjna a obok uchwyty na czysciwo papierowe oraz dozownik na mydło. Ścianę tą należy zabezpieczyć przed chlapaniem wodą.
12)	Stanowisko objiania krążków - 1 szt.	1200x800x900		Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Biał roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego. Na białe podkładki robocze z PVC w kolorze biału. Pod białem znajdują się dwie szuflady o wysokości 250 mm oraz półka przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą a półką wynoszącą 200 mm. Stanowisko nad białem zabezpieczone z trzech stron pionową przesłoną z płyty meblowej o wysokości co najmniej 100 cm ograniczającą rozprysk skuwanych materiałów na całe pomieszczenie.
13)	Stół roboczy na piec muflowy - 1 szt.	2550x800x900	<p>Kosz na nieczystości szer. 600 mm</p> <p>Półki szer. 900 mm</p>	<p>Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Odległość od podłogi do pierwszej półki wynosząca 200 mm. Biał roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego. Pod białem znajdują się:</p> <p>Urniescowiony z lewej strony w charakterze wysuwanej szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem i zainstalowanym wewnątrz uchwytem umożliwiającym zainstalowanie worka na nieczystości. Brak otworu na wrzucanie nieczystości.</p> <p>Minimalna wysokość pierwszej półki (licząc od podłogi) powinna wynosić 350 mm, druga jak wyjdzie, półki z płyty meblowej.</p>





14)	Narozny stół roboczy - 1 szt.	3000x2700x930	Stanowisko analitycznej szer. 600 mm	Niezależna od konstrukcji stołu konstrukcja nośna, na której wsparty jest kamień granitowy stanowiący podstawę wagi analitycznej. Całość ma za zadanie skutecznie chronić aparaturę wagową przed drganiami i wstrząsami zewnętrznymi zapewniając stabilny pomiar mierzonych wartości. Jeżeli konstrukcja na to pozwoli przestrzeń pod kamieniem wykorzystać na zamkniętą szafkę z półką lub szuflady.
			Szafka z szufladami szer. 600 mm	
15)	Stół na urządzenie - 1 szt.	2420x900x930	Stanowisko komputerowe szer. 1050 mm - 2 szt.	Znajdujące się na obu końcach stołu z szufladą na klawiaturę komputerową oraz zintegrowanym kontenerkiem na komputer. Na stanowisku wykonane zostaną niezbędne otwory techniczne na okablowanie zakryte dedykowanymi maskownicami w kolorze płyty. Obrotowy z oparciem i podłokietnikami. Konstrukcja fotela na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm oraz regulowanym oparciem. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji. Szafka zamknięta drzwiczkami. Wewnątrz jedna półka z regulowaną wysokością.
			Fotel biurowy - 2 szt.	
			Szafka zamknięta szer. 800 mm - 1 szt.	
			Półka wisząca szer. 2800 mm - 1 szt.	
			Szafka z szufladami szer. 700 mm	
			Szafka zamknięta szer. 1000 mm	
Wnęka	Wnęka na urządzenie, w blacie nad nim wycięcie niezbędnych otworów technologicznych.			
Taboret laboratoryjny - 1 szt.	Obrotowy na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, z regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji.			





16)	Szafa z regalem - 1 szt.	4500x600x2500	<p>Szafa zamknięta szer. 1200 mm</p> <p>Wnęka z blatem szer. 1900 mm</p> <p>Regał szer. 1400 mm</p>	<p>Konstrukcja oparta na skręconej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200 mm</p> <p>Wysokość podzielona na trzy segmenty zamknięte dwuskrzydłowymi. Wewnątrz każdego z segmentów półka o wysokości minimum 320 mm. Każda półka wszystkimi bokami oparta na profilu stalowym.</p> <p>Błat roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego, w którym wycięte zostaną otwory z kratką umożliwiające pracę kaloryferom znajdującym się pod blatem. Nad blatem wsparte na konstrukcji stalowej szafki zamknięte z półką w środku.</p> <p>Wysokość podzielona na cztery półki o wysokości minimum 320 mm. Każda półka wszystkimi bokami oparta na profilu stalowym. Nad półkami szafki zamknięte dwuskrzydłowymi drzwiami z półką w środku.</p> <p>Na stanowisku odbywać się będzie praca z co najmniej poniższymi rozpuszczalnikami: Ksylen, Butanol, Alkohol benzyliowy, Octan metoksypropylu, izocyjaniany alifatyczne i aromatyczne. Materiały zastosowane do wykonania mebli powinny być odporne na co najmniej wyżej wymienione substancje. Konstrukcja oparta na zespanej i łączonej z dwóch półówek ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Błat roboczy wykonany co najmniej z konglomeratu kwarcowo-granitowego. Na blacie podkładki robocze z PVC w kolorze biału. Meblen należy obudować istniejący słup metalowy. Pod blatem znajdują się (od lewej):</p>
17)	Stół roboczy - 1 szt.	4750x900x900	<p>Szafka z półkami szer. 800 mm - 2 szt.</p> <p>Wnęka szer. 750 mm</p> <p>Szafka z szufladą szer. 600 mm</p> <p>Kosz na nieczystości szer. 600 mm</p> <p>Zlew dwukomorowy z szafką o szer. 1200mm</p>	<p>Wysokość mebla podzielona na cztery ażurowe półki wykonane z blachy pomalowanej proszkowo na kolor szary. Ażurowe półki mają przyspieszyć suszenie próbek a kratka metalowa na blacie nad półkami zapewnić cyrkulację powietrza wewnątrz szafki. Półki umocowane na prowadnicach zapewnających ich pełny wysuw.</p> <p>Pusta przestrzeń pod blatem z zabudowanymi płytą meblową pleciami.</p> <p>Szafka otwierana z półką z płyty meblowej dzielącą jej wnętrze na pół, szuflada z metalowymi bokami i frontem z płyty meblowej o wysokości 150 mm z prowadnicami umożliwiającymi jej pełny wysuw oraz uchwytaami.</p> <p>W charakterze wysuwanej szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem i zainstalowanym wewnątrz uchwytem umożliwiającym zainstalowanie worka na nieczystości z wyciętym otworem wrzutowym na froncie.</p> <p>Zlew wykonany ze stali nierdzewnej o wymiarach pojedynczej misy 500x500x300 mm i podniesionymi krawędziami. Jedna komora zlewu wyposażona w kran z doprowadzeniem ciepłej i zimnej wody oraz podłączeniem do kanalizacji. Dodatkowo wyposażony</p>





		Półka wisząca o szer. 1000 mm - 2 szt.	<p>w oczmyjkę na węžu. Na odpływie zainstalowany odstożnik. Druga komora przeznaczona do mycia z zastosowaniem rozpuszczalników. Pod komorą zbiornik na nieczystości o pojemności co najmniej 30 L wykonany z materiału zapewniającego odporność na wymienione chemikalia. Zbiornik, miejsce na zbiornik oraz jego podłączenie tak zaprojektowane i wykonane, aby bez problemów umożliwić jego okresowe opróżnianie. Na ścianie nad zlewami zainstalowana suszarka laboratoryjna, uchwyty na czystości papierowe oraz dozownik mydła. Ścianę tą należy zabezpieczyć przed zachłapaniem materiałem zapewniającym odporność na wymienione chemikalia. Wszystkie krawędzie dookoła zlewu zabezpieczone przed wodą i rozpuszczalnikami odpowiednim uszczelniaczem.</p> <p>Półka na dwa rzędy segregatorów o świetle 330 mm obudowana dookoła płytą powieszona na ścianie z użyciem kółków zdolnych wytrzymać obciążenie co najmniej 50 kg. Pod szafkami umieszczone uchwyty do suszenia próbek na papierowych kartonikach.</p> <p>Jego zadaniem jest zapobieganie wydostawania się do laboratorium nieprzyjemnie pachnących gazów. Wyposażone w wysokowydajny system odciągu par oraz podnoszoną przednią szybę z blokadą położenia (maksymalna wysokość dygestorium z podniesioną szybą 2300 mm), ceramiczny blat wyprofilowany z każdej strony, czujnik przepływu powietrza, oświetlenie komory roboczej oraz jego włącznik. Dygestorium w wersji Ex (Strefa 2) wraz z dokumentacją potwierdzającą przydatność urządzeń do stosowania w strefie zagrożenia wybuchem. Pod blatem wentylowana szafka zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi z półką w środku.</p>
18) Dygestorium (Ex) - 1 szt.	1200x890x2000	Szafka o szer. 600mm	<p>Na stanowisku odbywać się będzie praca z co najmniej poniższymi rozpuszczalnikami: Ksylen, Butanol, Alkohol benzylowy, Octan metoksypropylu, izocyaniany alifatyczne i aromatyczne. Materiały zastosowane do wykonania mebli powinny być odporne na co najmniej wyżej wymienione substancje. Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wyprofilowanie mebla. Blat roboczy wykonany co najmniej z konglomeratu kwarcowo-granitowego. Na blacie podkładki robocze z PVC w kolorze biału. Cała szerokość stołu przykryta blatem z jednego elementu. W blacie zapewnić możliwość wykonania wydcęć punktowych (ażurowe kratki lub podobne) pozwalające na spływanie cieczy w przypadku rozlania. Przestrzeń na blacie pod mieszalnikiem oraz na ścianie za mieszalnikiem na szerokości co najmniej 1500 mm zabezpieczona przed zachłapaniem materiałem zapewniającym odporność na wymienione chemikalia. Pod blatem znajdują się (od lewej):</p> <p>Szafka otwierana z półką z płyty meblowej dzielącej jej wnętrze na pół.</p>
19) Stół mieszalnika antywibracyjnym stolikiem wagowym - 1 szt.	2300x900x850	Szafki o szer. 700 mm	<p>Nieależna od konstrukcji stołu konstrukcja nośna, na której wsparty jest kamień granitowy stanowiący podstawę wagi. Całość ma za zadanie skutecznie chronić aparaturę wagową przed drganiami i wstrząsami zewnętrznymi zapewniając stabilny pomiar mierzonych wartości.</p>





		Wanny wychwytowe	Zarówno pod strefą wagi jak i mieszalnika na podłodze (lub nieznacznie powyżej poziomu podłogi) powinny znajdować się wanny (wanna) wychwytywające ciecz w razie przypadkowego jej wylania, ograniczając obszar jej rozprzestrzeniania się w pomieszczeniu.
20)	Szafa na materiały niebezpieczne - 1 szt.	1200x900x2000	Do przechowywania próbek wyrobów lotnych i niebezpiecznych z systemem wentylacji i zabezpieczeniem przed dostępem osób nieuprawnionych. Szafa wykonana ze stali z drzwiami dwuskrzydłowymi zamkniętymi zamkiem, z co najmniej trzema półkami perforowanymi i ażurowymi wewnątrz oraz możliwością regulacji ich wysokości. Pod każdą półką zainstalowana wanna wychwytawa. Na spodzie szafy wanna wychwytawa o pojemności co najmniej 5 litrów, do której wleją się substancje w razie uszkodzenia opakowania. Wypożyczona w przyłącze wywiewne na suficie szafy. Skuteczność działania szafy potwierdzona certyfikatem.
21)	Stół wyspowy - 1 szt.	1800x900x900	Na stanowisku odbywać się będzie praca z co najmniej poniższymi rozpuszczalnikami: Ksylen, Butanol, Alkohol benzylowy, Octan metoksypropylu, izocyjaniany alifatyczne i aromatyczne. Materiały zastosowane do wykonania mebli powinny być odporne na co najmniej wyżej wymienione substancje. Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Biał roboczy wykonany co najmniej konglomeratu kwarcowo-granitowego. Na blacie podkładki robocze z PVC w kolorze biału. Pod blatem znajdują się 2 półki z płyty melowej z możliwością dostępu do nich z każdej strony przy zachowaniu odległości od podłogi do pierwszej półki wynoszącej 200 mm.
22)	Regał - 1 szt.	4050x500x2150	Na regale przechowywane będą co najmniej poniższe rozpuszczalniki: Ksylen, Butanol, Alkohol benzylowy, Octan metoksypropylu, izocyjaniany alifatyczne i aromatyczne. Materiały zastosowane do wykonania mebli powinny być odporne na co najmniej wyżej wymienione substancje. Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie. Całość podzielona na cztery równe segmenty. Pierwszy segment (od lewej) od dołu ma dwie półki otwarte. Pierwsza półka o minimalnej wysokości wynoszącej 350 mm przy zachowaniu odległości 200 mm od podłogi. Góra podzielona na dwa segmenty zamknięte dwuskrzydłowymi drzwiczkami. Wewnątrz segmentu znajduje się jedna symetrycznie umieszczona półka z możliwością regulacji wysokości. Pozostałe trzy segmenty do wysokości 1200 mm mają wnętrza zabudowane jedynie bocznymi ściankami (bez pleców). Powyżej wnek znajdują się dwie półki, które wszystkimi bokami oparte są na profilu stalowym. Segmenty zamknięte przejrzystymi drzwiami przesuwymi.
		Wózek na płyty - 3 szt.	Konstrukcja wykonana z profili stalowych zespawanych i pomalowanych proszkowo w kolorze RAL 7035 umieszczona na wytrzymałych, skrętnych kółkach z hamulcem. Wózek dopasowany do wymiarów we wnękach regału a jego wysokości powinna umożliwić magazynowanie w dwóch rzędach 20 płyt chodnikowych o wymiarach 400x400 przy



			<p>zachowaniu światła pomiędzy nimi wynoszącego 80 mm. Obciążenie wózka w zakresie 300-350 kg. Płyty mają być wsuwane w przygotowane miejsca (nie ma żadnych póltek) z zachowaniem odpowiedniego luzu umożliwiającego bezproblemowe ich wsuwanie.</p>
23)	Stół wyspowy - 1 szt.	5200x1600x900	<p>Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nożkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Odległość od podłogi do pierwszej półki wynosi 200 mm. Biał roboczy wykonany co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego. Na blacie podkładki robocze z PVC w kolorze biału. W środkowej części stołu nadstawka z suszarkami nad zlewami, półkami na segregatory oraz gniazdkami elektrycznymi ze współczynnikami ochrony co najmniej IP44. Przestrzeń pod blatem:</p> <p>Widok A</p> <p>Półki otwarte szer. 600 mm - 2 szt.</p> <p>Szaflka z szufladami szer. 800 mm</p> <p>Szaflka z półkami szer. 800 mm - 1 szt.</p> <p>Półki otwarte szer. 1200 mm -1 szt.</p> <p>Szaflka pod zlew ze zlewem szer. 1200 mm - 1 szt.</p> <p>Zlew ze stali nierdzewnej o wymiarach miski 500x500x300 mm z ociekaczem z boku i podniesionymi krawędziami, kranem z podłączoną ciepłą i zimną wodą oraz podłączeniem do instalacji odprowadzenia ścieków. Ze względu na charakter prac pod zlewem zainstalowany odstożnik na części stałe będące składnikami ścieków, o konstrukcji umożliwiającej łatwe jego okresowe czyszczenie. W części modułu pod ociekaczem znajduje się kosz na nieczystości w charakterze wysuwanej szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem i zainstalowanym wewnątrz uchwytem umożliwiającym zainstalowanie worka na nieczystości oraz wyciętym otworem wrzutowym. Na nadstawce na szerokości modułu ze zlewem zainstalowana suszarka laboratoryjna, a obok uchwyt na czyszczo papierowe oraz dozownik na mydło. Połączenie nadstawki ze zlewem należy zabezpieczyć przez chlapaniem wodą. Wszystkie krawędzie dookoła zlewu zabezpieczone odpowiednim uszczelniaczem przed wodą.</p>



	Fotel biurowy - 1 szt.	Obrotowy z oparciem i podłokietnikami. Konstrukcja fotela na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm oraz regulowanym oparciem. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji.
	Widok B	Półki otwarte zajmujące całą szerokość wyspy umiejscowione po obu jej stronach. Minimalna wysokość pionowej półki (licząc od podłogi) powinna wynosić 350 mm, druga jak wyjdzie, półki z płyty meblowej dokoła wsparte na profilach stalowych.
	Półki otwarte szer. 600mm -2szt. (te same opisane w widoku A)	Półki otwarte zajmujące całą szerokość wyspy umiejscowione po obu jej stronach. Minimalna wysokość pionowej półki (licząc od podłogi) powinna wynosić 350 mm, druga jak wyjdzie, półki z płyty meblowej dokoła wsparte na profilach stalowych.
	Szafla pod zlew ze zlewem szer. 1200 mm	Zlew ze stali nierdzewnej o wymiarach misy 500x500x300 mm z ociekaczem z boku i podniesionymi krawędziami, kranem z podłączoną ciepłą i zimną wodą oraz podłączeniem do instalacji odprowadzenia ścieków. Ze względu na charakter prac pod zlewem zainstalowany odstożnik na części stałe będące składnikami ścieków, o konstrukcji umożliwiającej łatwe jego okresowe czyszczenie. W części modułu pod ociekaczem znajduje się kosz na nieczystości w charakterze wysuwanej szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem i zainstalowanym wewnątrz uchwytem umożliwiającym zainstalowanie worka na nieczystości. Na podstawie na szerokości modułu ze zlewem zainstalowana suszarka laboratoryjna, a obok uchwyt na czystość papierowe oraz dozownik na mydło. Połączenie nadstawki ze zlewem należy zabezpieczyć przez chlapaniem wodą. Wszystkie krawędzie dokoła zlewu zabezpieczone odpowiednim uszczelniaczem przed wodą.
	Szaflka zamykana szer. 1200 mm	Szerokość szafki zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi, wnętrze szafki podzielone na dwie symetryczne półki.
	Szaflka z półkami szer. 800 mm	Wysokość mebla podzielona na cztery ażurowe półki wykonane z blachy pomalowanej proszkowo na kolor szary. Ażurowe półki mają przyspieszyć suszenie próbek przez zapewnienie cyrkulacji powietrza wewnątrz szafki. Półki umocowane na prowadnicach zapewnających ich pełny wysuw.
	Szaflka z szufladami szer. 800 mm	Wysokość mebla podzielona na cztery jednakowe szuflady z metalowymi bokami i frontem z płyty meblowej z prowadnicami umożliwiającymi jej pełny wysuw oraz uchwytnymi.
	Fotel biurowy - 1 szt.	Obrotowy z oparciem i podłokietnikami. Konstrukcja fotela na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm oraz regulowanym oparciem. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji.
	Wieszak na próbki 5200x18x250mm - 1 szt.	Na ścianie na całej szerokości stołu wystawowego umieszczone uchwyty do suszenia próbek na papierowych kartonikach.
24)	Regał - 1 szt.	5450x570x1800
		Konstrukcja oparta na skręconej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Wysokość podzielona na trzy półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200



				mm. Każda półka wszystkimi bokami oparta na profilu stalowym. Nośność półek w zakresie 150 ÷ 250 kg/m ² półki. Półki wykonane z płyty meblowej w kolorze szarym. Regatem należy obudować stężenia konstrukcyjne budynku, a więc będzie konieczność dopasowywania elementów na miejscu.
25)	Szafa na pudełka z próbkami kolorów - 1 szt.	1050x600x2250		Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Wysokość podzielona na sześć półek przy zachowaniu odległości pomiędzy podłoga za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Każda półka powinna mieć światło o wysokości co najmniej 300 mm. Pierwsze 4 półki od dołu są za instalowane na prowadnicy z pełnym wysuwem jak szuflada i na jej frontowej części znajduje się zagłębiony uchwyt umożliwiający otwieranie. Dwie pozostałe półki stałe bez wysuwu.
26)	Regał na segregatory - 1 szt.	900x500x2250		Mebel wykonany w całości z wiórowej płyty meblowej o grubości co najmniej 18 mm. Wszystkie krawędzie zabezpieczone okleiną PVC w kolorze płyty wsparty na cokole o wysokości co najmniej 100 mm. Wysokość podzielona na półki o świetle co najmniej 330 mm. Półki wykonane z płyty meblowej w kolorze szarym. Na dole cokoł o wysokości co najmniej 100 mm.
27)	Szafa na pudełka z próbkami kolorów - 1 szt.	1600x800x1260		Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Wysokość podzielona na trzy półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłoga za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Każda półka powinna mieć światło o wysokości co najmniej 300 mm.
28)	Stanowiska komputerowe - 1 szt.	3280x850x750		Mebel wykonany w całości z wiórowej płyty meblowej o grubości co najmniej 18 mm. Błat o grubości co najmniej 36 mm. Wszystkie krawędzie zabezpieczone okleiną PVC w kolorze płyty. Na szerokości mebla znajdują się dwa stanowiska komputerowe z szufladą na klawiaturę komputerową, osobnymi kontenerkami na komputery i z wy ciętymi niezbędnymi otworami technicznymi z maskownicami w kolorze mebla. Kontenerki na komputery w części dzielącej biurko na stanowiska, a nad nimi wspólna szuflada. Z boku każdego stanowiska szafka z czterema szufladami. Nad nimi nadstawki na segregatory o świetle co najmniej 330 mm. Plecy nadstawki zabudowane dyktą w kolorze wanilia. Na dole cokoł o wysokości co najmniej 100 mm.
			Fotel biurowy - 2 szt.	Obrotowy z oparciem i podłokietnikami. Konstrukcja fotela na pięcioramiennej podstawie wyposażonej w kółka, regulowaną wysokością w zakresie 400-600 mm oraz regulowanymi oparciem. Tapicerka z tkaniny lub skaju w kolorze ustalonym podczas realizacji.
29)	Szafa na pudełka z próbkami kolorów - 1 szt.	1800x800x1260		Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Wysokość podzielona na trzy półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłoga za pierwszą półką



			wynoszącą 200 mm. Każda półka powinna mieć światło o wysokości co najmniej 300 mm. Półki zainstalowane na prowadnicy z pełnym wysuwem jak szuflada i na jej frontowej części znajduje się uchwyt umożliwiający otwieranie.
30)	Regał - 1 szt.	2300x600x2200	Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Wysokość podzielona na cztery półki przy zachowaniu odległości pomiędzy podłogą za pierwszą półką wynoszącą 200 mm. Każda półka wszystkim bokami oparta na profilu stalowym i światłem 450 mm. Półki wykonane z płyty meblowej w kolorze szarym.
31)	Regał do sezonowania próbek - 1 szt.	3100x700x1950	Konstrukcja oparta na zespawanej ramie typu A pomalowanej proszkowo na kolor RAL 7035 z regulowanymi nóżkami umożliwiającymi wy poziomowanie mebla. Wysokość podzielona na 8 półek ażurowych wykonanych z blachy pomalowanej proszkowo na kolor szary. Plecy regału zabudowane, od frontu zainstalowane przesuwnie przejeździe drzwiczki. Spód i góra nie zabudowana umożliwiająca swobodny przepływ powietrza pomiędzy półkami na regale.
32)	Szafa ubraniowa – 8 szt.		Dwudrzwiowa, metalowa szafa ubraniowa z ławeczką wyposażona w półkę, wieszaki boczne oraz drążek na wieszaki ubraniowe. Drzwi posiadają otwory wentylacyjne. Szafa pomalowana farbami proszkowymi w kolorze RAL 1015 z zamkiem. Siedzisko tworzą listwy drewniane pokryte lakierem bezbarwnym.

* Wykonawca zweryfikuje wymiary i dokona ewentualnych korekt na miejscu u Zamawiającego. Następnie wykona wizualizacjęumeblowania powierzchni laboratoryjnej.





3.3. **Kod CPV: 39180000-7** (Meble laboratoryjne)

- 3.4. Wykonawca przed podpisaniem umowy zweryfikuje wymiary mebli na miejscu u Zamawiającego i przedstawi wizualizację umeblowania pomieszczeń laboratoryjnych najpóźniej w terminie **14 dni kalendarzowych** od dnia poinformowania o wyborze jego oferty.
- 3.5. Wykonawca musi zapewnić realizację zamówienia w terminie do **70 dni kalendarzowych** liczonych od dnia udzielenia zamówienia, czyli od daty zawarcia umowy. **Zamawiający zaznacza, iż dopuszcza możliwość wcześniejszej realizacji zamówienia.**
- 3.6. Wykonawca musi zapewnić **gwarancję na cały przedmiot zamówienia minimum 36 miesięcy** liczonych od daty podpisania protokołu odbioru.
- 3.7. Wykonawca musi zapewnić dostawę przedmiotu zamówienia do zakładu Zamawiającego na adres podany w pkt. 1.

4. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków

- 4.1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia. Z udziału w postępowaniu wyklucza się Wykonawców powiązanych osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- Uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja spełnienia w/w warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie „spełnia/ nie spełnia” na podstawie Oświadczenia Wykonawcy zawartego w formularzu ofertowym (Załącznik nr 3).

- 4.2. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie zalegają z płatnościami na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego.

Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą przedstawi na wezwanie Zamawiającego zaświadczenie o niezaleganiu z płatnościami od Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego.

Weryfikacja spełnienia w/w warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie „spełnia/ nie spełnia” na podstawie Oświadczenia Wykonawcy zawartego w formularzu ofertowym (Załącznik nr 1; pkt.9).

5. Wykaz oświadczeń i dokumentów jakie muszą zostać dostarczone przez Wykonawcę w celu rozpatrzenia oferty

- Wypełniony formularz ofertowy (Załącznik nr 1).
- Szczegółowe opisy techniczne oferowanego produktu w formie wypełnionego Załącznika nr 2 lub dołączonych katalogów, prospektów lub folderów producenta, sporządzone w języku polskim, pozwalające potwierdzić zgodność oferowanego przedmiotu zamówienia z wymaganiami.
- Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (Załącznik nr 3).
- Odpis z właściwego rejestru (KRS) lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEIDG) lub innej podobnej instytucji odpowiedniej dla danego państwa.



- 5.5. Pełnomocnictwo do reprezentowania w postępowaniu: oryginał lub kopia poświadczona za zgodność z oryginałem przez wystawcę pełnomocnictwa, podmiot uprawniony do reprezentacji mocodawcy wg wpisu do KRS czy CEIDG czy innej podobnej instytucji odpowiedniej dla danego państwa lub podmiot upoważniony do poświadczania za zgodność z oryginałem (np. notariusz, organ administracyjny), w przypadku, gdy oferta wraz z załącznikami podpisywana jest przez pełnomocnika.

Brak jakiegokolwiek z dokumentów wymienionych w pkt. 5 spowoduje odrzucenie oferty. Zamawiający dopuszcza uzupełnienie oferty o wymagane wyżej dokumenty w terminie do 2 dni roboczych od wezwania.

6. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami.

- 6.1. Zapytania i odpowiedzi Zamawiający oraz Wykonawca przekazuje pisemnie. Zamawiający dopuszcza również przekazanie ww. dokumentów oraz informacji e-mailem pod warunkiem równoczesnego ich pisemnego potwierdzenia (według danych teled adresowych określonych w pkt. 1). Wykonawca ma obowiązek wskazania w korespondencji numer zapytania ofertowego.
- 6.2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest zobowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert tj. do końca dnia 16.09.2019 roku. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego, wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa powyżej lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawi wniosek bez rozpoznania. Odpowiedzi na zapytania dotyczące części formalnej Zamawiający zamieszcza na stronie internetowej określonej w pkt. 1 oraz Bazie Konkurencyjności Funduszy Europejskich. Treść odpowiedzi powinna być uwzględniona przez wszystkich Wykonawców w składanych przez nich ofertach.
- 6.3. Językiem wykorzystywanym do porozumiewania się jest język polski.
- 6.4. Osoby uprawnione przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami są:
Paweł Pogorzelec, tel. +48 /17 77 13 543
Elwira Węglowska, tel. +48/17 77 13 545
Piotr Kuźniar, tel. +48/17 77 13 521
email: dotacja2017@greinplast.pl

7. Kryteria wyboru oferty:

Oferty niepodlegające odrzuceniu zostaną ocenione w oparciu o następujące kryteria i wagi procentowe:

- 7.1. **Kryterium „cena” – waga 70%.** Najwięcej punktów (maksymalnie 70 pkt) otrzyma oferta z najniższą ceną netto. Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:
C = [C min/Co] x 100 x 70%, gdzie:
C – liczba punktów dla oferty badanej wg kryterium „cena”,
C min – cena netto oferty najtańszej spośród ofert rozpatrywanych (wyrażona w PLN) ,
Co – cena netto oferty rozpatrywanej (wyrażona w PLN).
- 7.2. **Kryterium „gwarancja” – waga 25%** Najwięcej punktów (maksymalnie 25 pkt) otrzyma oferta z najdłuższym okresem gwarancji na cały przedmiot zamówienia, wyrażonym w miesiącach. Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:
G = [Go/Gmax] x 100 x 25%, gdzie:
G - liczba punktów dla oferty badanej wg kryterium „gwarancja”,
Gmax - najdłuższy okres gwarancji spośród ofert rozpatrywanych (wyrażony w miesiącach)
Go - okres gwarancji z oferty rozpatrywanej (wyrażony w miesiącach).

W przypadku zaoferowania okresu gwarancji na całość zamówienia powyżej 84 miesięcy nie będzie on dodatkowo punktowany, a do wzoru (Gmax, Go) zostanie podstawiony jako 84 miesięcy.



- 7.3. **Kryterium „środowisko” – waga 5%.** Punkty (maksymalnie 5 pkt) otrzyma oferta, w której Wykonawca potwierdzi oświadczeniem, że do realizacji przedmiotu zamówienia zostaną zastosowane blaty lub płyty meblowe posiadające oznakowanie ekologiczne np. FSC, PEFC lub równoważne. Oznakowanie ekologiczne potwierdzające, że surowiec użyty do wytworzenia blatów lub płyt meblowych pochodzi z legalnych, zrównoważonych zasobów.

Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

S = So x 100 x 5%, gdzie:

S – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „środowisko”,

So = 1 = TAK - dla oferty mebli laboratoryjnych z blatami lub płytami meblowymi posiadającymi oznakowanie ekologiczne,

So = 0 = NIE - dla oferty mebli laboratoryjnych z blatami lub płytami meblowymi nie posiadającymi oznakowania ekologicznego.

Wyniki z powyższych równań będą uwzględniane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z zasadami matematycznymi.

Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów zgodnie ze wzorem: O = C + G + S zostanie uznana za najkorzystniejszą.

W przypadku ofert o takiej samej liczbie punktów, wybrana zostanie oferta z wyższą liczbą punktów wg kryterium „środowisko”.

8. Opis sposobu przygotowywania oferty

- 8.1. Ofertę należy sporządzić według wzoru „Formularza Oferty” (załącznik nr 1).
- 8.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- 8.3. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski i poświadczone przez Wykonawcę. W przypadku niezgodności obowiązuje wersja w języku polskim.
- 8.4. Dokumenty przekazywane drogą e-mail należy podpisać przez upoważnioną lub upewnomocnioną do występowania w imieniu Wykonawcy osobę (osoby), zeskanować i przesłać jako załączniki.
- 8.5. Cenę należy podać w złotych polskich (PLN) lub Euro (EUR), gdzie:
 - a) Cenę należy wyliczyć z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, na podstawie indywidualnej kalkulacji Wykonawcy, uwzględniając doświadczenie i wiedzę zawodową Wykonawcy jak i wszelkie koszty niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia (wszelkie opłaty licencyjne na rzecz osób trzecich, koszty opakowania, bezpiecznego transportu, dokumentacji, testów, instalacji i uruchomienia, gwarancji, oraz inne koszty), opłaty i zgłoszenia celne, cło o ile dotyczy, oraz rabaty, upusty itp., których Wykonawca zamierza udzielić.
 - b) W przypadku podania ceny w Euro (EUR) Zamawiający dla potrzeb oceny i porównania ofert dokonana przeliczenia ceny w Euro (EUR) na złote polskie PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego z dnia opublikowania zapytania ofertowego.
 - c) W cenie należy uwzględnić wszystkie wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.
- 8.6. Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i związane w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnioną do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
- 8.7. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisującą ofertę i opatrzone datami ich dokonania.



- 8.8. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem zakończenia składania ofert i pod warunkiem, że przed upływem tego terminu Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty. Powiadomienie to powinno być oznaczone słowami „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.
- 8.9. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
- 8.10. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 8.11. Termin związania ofertą wynosi **90 dni**, licząc od następnego dnia po dniu upływu terminu składania ofert (pkt.9.1)

9. Miejsce i termin składania

- 9.1. Ofertę należy dostarczyć **do dnia 01.10.2019r.** do siedziby Zamawiającego na adres podany w pkt.1, kurierem, pocztą lub osobiście **do godz. 15.00** lub przesłać mailem na adres: dotacja2017@greinplast.pl
- 9.2. W przypadku wysyłania oferty za pośrednictwem poczty tradycyjnej lub kurierskiej liczy się data dostarczenia przesyłki do siedziby Zamawiającego.
- 9.3. Oferta powinna zawierać dopisek: **„Odpowiedź na Zapytanie ofertowe nr ZO/2019/31 z dnia 28.08.2019r”.**
- 9.4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

10. Informacje o wyborze oferty

- 10.1. Oferty będą rozpatrywane przez komisję w składzie jak w pkt. 6.4.
- 10.2. Po rozpatrzeniu przedłożonych ofert Zamawiający poinformuje niezwłocznie mailowo lub listownie Wykonawców, którzy złożyli oferty o wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko Wykonawcy, którego ofertę wybrano.
- 10.3. Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt. 10.2. Zamawiający umieści na stronach internetowych, na których opublikowano Zapytanie Ofertowe.

11. Informacje dodatkowe

- 11.1. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
- 11.2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- 11.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w tekście przesyłanej oferty oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę.
- 11.4. Zamawiający w trakcie analizy i oceny ofert może wystąpić do Wykonawcy o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na ocenę oferty.
- 11.5. Do udzielenia odpowiedzi przez Wykonawcę związanej z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia przekazania przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienia.
- 11.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- 11.7. W przypadku, kiedy Wykonawca będzie się uchylać w wyznaczonym terminie od przedstawienia zaświadczeń i/lub oświadczeń (pkt. 4.2) oraz wizualizacji umeblowania pomieszczeń laboratoryjnych (pkt. 3.2) lub jeśli z treści przedłożonych dokumentów wynika, iż Wykonawca nie spełnia stawianych powyżej warunków, Zamawiający ma prawo odrzucić ofertę na każdym etapie postępowania. Jeśli odrzucenie następuje po wyborze oferty ww. Wykonawcy, Zamawiający może wybrać kolejną najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych ofert wskazanych w protokole wyboru oferenta, bez przeprowadzenia ich ponownego badania i oceny.

12. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

- 12.1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą.



- 12.2. Zamawiający wymaga zawarcia umowy w oparciu o wzór (Załącznik nr 4) stanowiący integralną część niniejszego Zapytania Ofertowego.
- 12.3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany w zawartej umowie w przypadkach wskazanych w rozdziale 6.5.2 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, a ponadto w przypadkach wskazanych we wzorze Umowy (Załącznik nr 4, §7 ust. 3).

ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 – Wzór formularza ofertowego
2. Załącznik nr 2 – Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
4. Załącznik nr 4 – Wzór umowy

Klauzula informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

§1

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest GREINPLAST Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Krasne, Krasne 512B, 36-007 Krasne;

§2

Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z zapytaniem ofertowym nr ZO/2019/31.

§3

Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych jest GREINPLAST Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Krasne, Krasne 512B, 36-007 Krasne

§4

Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z wymogami stawianymi przez przepisy prawa oraz wymogami związanymi z okresem trwałości projektu finansowanego ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 tj. przez okres 5 lat od zakończenia projektu czyli do końca 2024 roku, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;

§5

Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;

§6

W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;

§7

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

§8

Nie przysługuje Pani/Panu:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.



GREINPLAST
Sp. z o.o.
36-007 KRASNE 512B
NIP 813-32-25-363, REGON 691552684

.....
Data



CHEMIA BUDOWLANA
GREINPLAST

PION JAKOŚCI I ROZWOJU

Inż. inż. Paweł Pogorzalec
Główny technolog - Kierownik Biura

.....
Podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Zamawiającego



Załącznik nr 1 do ZO/2019/31

FORMULARZ OFERTY

ZAMAWIAJACY

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością

Adres: Krasne 512B, 36-007 Krasne

Telefon: +48/ 17 77 13 501

e-mail: dotacja2017@greinplast.pl

NIP: 813-32-25-363

Regon: 691552684

KRS: 0000014276

Nazwa (Firma) Wykonawcy – *

Adres siedziby – *

Adres do korespondencji – *

Tel. - *; fax - *;

E-mail: *;

NIP - *; REGON - *;

Nawiązując do Zapytania Ofertowego nr ZO/2019/31 i specyfikacji na wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy do zakładu Zamawiającego przedmiotu zamówienia dla GREINPLAST Sp. z o.o., z siedzibą Krasne 512B, 36-007 Krasne:

1) oferujemy wykonanie całości przedmiotu zamówienia

za łączną kwotę netto (PLN/EUR) *

plus należny podatek VAT w wysokości % *

co daje kwotę brutto (PLN/EUR) *

(słownie : (PLN/EUR) *)

2) oświadczamy, iż oferujemy zestaw mebli laboratoryjnych

3) oferujemy termin realizacji całego zamówienia **do*** **dni kalendarzowych**, liczony od dnia od udzielenia zamówienia, czyli zawarcia umowy,

GREINPLAST SP. Z O.O.
Krasne 512B | 36-007 Krasne
Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590
Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550
greinplast@greinplast.pl

KRS 0000014276, Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy KRS | Kapitał zakładowy 3 808 500,00zł

NIP 813-32-25-363 | REGON 691552684

 CHEMIA BUDOWLANA
GREINPLAST
PION JAKOŚCI I ROZWOJU
mgr inż. Paweł Pogorzały
Główny technolog - Kierownik oddziału

Strona 20 z 27

www.greinplast.pl



- 4) oferujemy warunki płatności:
 - a) I płatność -* % (zaliczka, nie więcej niż 40%) wartości całego zamówienia po podpisaniu umowy w terminie 14 dni
 - b) II płatność -* % (płatność końcowa, nie mniej niż 60%) po montażu, instalacji i sprawdzeniu – potwierdzone protokołem odbioru końcowego bez zastrzeżeń, z terminem płatności 14 dni liczony od dnia doręczenia faktury.
- 5) oferujemy okres gwarancji na cały przedmiot zamówienia wynoszący **do*** **miesiący**, od daty podpisania protokołu odbioru,
- 6) oświadczamy, że oferujemy meble laboratoryjne, w których zostaną zastosowane blaty lub płyty meblowe posiadające oznakowanie ekologiczne:* (**TAK** - podać rodzaj oznakowania / **NIE**),
- 7) oświadczamy, że najpóźniej **w terminie 14 dni kalendarzowych**, od dnia poinformowania o wyborze naszej oferty, zweryfikujemy wymiary na miejscu u Zamawiającego i przedstawimy wizualizację umeblowania pomieszczeń laboratoryjnych,
- 8) oświadczamy, że spełniamy wymagania określone w Zapytaniu Ofertowym oraz że zapoznaliśmy się Zapytaniem Ofertowym i uznajemy się za związanych określonymi w niej warunkami i zasadami postępowania oraz zawartym w niej wzorem umowy,
- 9) oświadczamy, że nie zalegamy z płatnościami na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego
- 10) oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Zapytaniu Ofertowym, tj. **90 dni** licząc od następnego dnia po dniu upływu terminu składania ofert
- 11) oświadczamy, iż oferujemy przedmiot zamówienia zgodny z wymaganiami i warunkami opisanymi oraz określonymi przez Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym, na potwierdzenie czego załączamy opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i (prospekt/y) producenta/ów (wskazujące w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne), pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanych urządzeń oraz ich parametrów z wymaganiami w Zapytaniu Ofertowym.

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)

*** - Miejsca wykropkowane i oznaczone „*” należy odpowiednio wypełnić**

Załącznik nr 2 do ZO/2019/31

.....
(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

„Meble laboratoryjne” - 1 zestaw

oferując:

Wymagany przedmiot zamówienia i jego specyfikacja:	Wymaganie spełnione (TAK/NIE)*	Uwagi
1) Meble w następującej kolorystyce: - blaty i powierzchnie poziome (półki) w kolorze szarym (kolor odniesienia S 2000-N), - obudowy modułów (kontenerków), półek i inne elementy pionowe w kolorze wanilia (kolor odniesienia S 0505-Y30R), - wszystkie fronty szuflad, szafek, koszy w kolorze miętowym (kolor odniesienia S 1030-G50Y).		
2) Blaty wykonane co najmniej z płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego (w przypadku płyty wiórowej pokrytej warstwą z laminatu postformingowego minimalna grubość 30 mm). W przypadku stanowisk wskazanych w szczegółowym opisie asortymentu meblowego – pkt 3.2.2. lp. 17), 19), 21) specyfikacji technicznej, blaty wykonane co najmniej z konglomeratu kwarcowo-granitowego o grubości minimum 20 mm. Przednie krawędzie wszystkich blatów zaokrąglone.		<i>Wpisać rodzaj i miejsce zastosowania gdy inne niż w specyfikacji</i>
3) Dla blatów z konglomeratu kwarcowo-granitowego deklaracja o odporności na co najmniej wymienione chemikalia: Ksylen, Butanol, Alkohol benzylowy, Octan metoksypropylu, izocyjaniany alifatyczne i aromatyczne.		<i>Załączyć tabele odporności blatów</i>
4) Zabudowa pod blatami roboczymi wykonana z laminowanych płyt meblowych co najmniej MDF o grubości co najmniej 18 mm (nazywana dalej płytą meblową), wykończonych obrzeżem z PVC, cofnięta względem blatów o 50 mm.		
5) Meble lub materiały (płyty lub blaty meblowe) użyte do ich wykonania spełniające wymagania higieniczne potwierdzone atestami.		<i>Załączyć wymagane atesty</i>
6) Dygestorium opisane w pkt. 3.2.2. lp. 18) specyfikacji technicznej, ze względów bezpieczeństwa użytkowania spełniające wymagania normy EN 14175-2 („Wyciągi laboratoryjne -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa i sprawności działania”) lub jej równoważnych krajowych odnośników.		



7) Stoły robocze ze względów bezpieczeństwa użytkowania wykonane zgodnie z normą EN 13150 („Stoły robocze dla laboratoriów -- Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań”) lub jej równoważnych krajowych odnośników.		
8) Dokumentacja potwierdzająca przydatność urządzeń do pracy w strefie 2 zagrożenia wybuchem (tam gdzie jest to wymagane).		
9) Wykonawca zamontuje dostarczone elementy meblowe we wskazanym przez Zamawiającego miejscu montażu tj. wniesie i ustawi meble w pomieszczeniach, dopasuje do położenia, podłączy niezbędne media oraz dokona sprawdzenia i dopuszczenia ww. podłączeń zgodnie z wymaganymi przepisami prawa. Miejsce montażu Greinplast Sp. z o.o., Krasne 512B, 36-007 Krasne.		

* - odpowiednio wypełnić

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do ZO/2019/31

.....
(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE

o braku powiązań osobowych i kapitałowych

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr ZO/2019/31 z dnia 28.08.2019r., w celu uniknięcia konfliktu interesów **oświadczam(y)**, iż nie mam(y) powiązań osobowych, ani powiązań kapitałowych z Zamawiającym, tj. GREINPLAST Sp. z o.o., z siedzibą Krasne 512B, 36-007 Krasne, przy czym przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiem wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 4 do ZO/2019/31

UMOWA

zawarta w dniu [----] 20[--] r. w (miejsowość) pomiędzy:

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością z siedzibą w miejscowości Krasne, Krasne 512B, 36-007 Krasne, wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000014276, REGON: 691552684, NIP: 813-32-25-363, reprezentowaną przez, zwaną w dalszej części umowy jako **Zamawiający**

a

....., z siedzibą w miejscowości, (ul. adres), (kod miejscowość), wpisaną do (KRS/CEIDG/...), REGON:, NIP:, reprezentowaną przez, zwaną w dalszej części umowy **Wykonawcą**

zawarto następującej treści umowę

§ 1

1. Wykonawca sprzedaje, a Zamawiający kupuje na warunkach wyszczególnionych poniżej „**Meble laboratoryjne**” – **1 zestaw**, szczegółowo opisane w zapytaniu ofertowym nr **ZO/2019/31 z dnia 28.08.2019r.** oraz ofercie Wykonawcy z dnia [-----] 20[--] r. wraz z wykonaną, przedstawioną i zatwierdzoną przez Zamawiającego wizualizacją umeblowania pomieszczeń laboratorium. Zapytanie ofertowe nr ZO/2019/31 z dnia 27.08.2019r. oraz oferta Wykonawcy z dnia [-----] 20[--] r. stanowią załączniki do niniejszej umowy, zwaną w dalszej części umowy jako przedmiot umowy.
2. Przedmiot umowy dostarczany przez Wykonawcę musi odpowiadać wymaganiom określonym w zapytaniu ofertowym, o którym mowa w ust. 1 powyżej oraz być w pełni zgodny z zapisami oferty Wykonawcy, o którym mowa w ust. 1. powyżej.
3. Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania umowy z najwyższą starannością, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, a w szczególności odpowiada za jakość i terminowość wykonania umowy.

§ 2

1. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji całości przedmiotu umowy w terminie do dnia [-----]20[--] r.
2. Strony zgodnie ustalają, iż miejscem dostawy jest **Krasne 512B, 36-007 Krasne.**

§ 3

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć i przekazać do eksploatacji przedmiot umowy wymieniony w § 1 niniejszej Umowy na własny koszt i ryzyko.
2. Odbiór techniczny nastąpi po dostarczeniu i zamontowaniu przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę.
3. Protokół Odbioru, będzie wystawiony w 2 jednobrzmiących egzemplarzach (jeden egzemplarz dla Wykonawcy i jeden egzemplarz dla Zamawiającego) po stwierdzeniu, że dostarczony produkt odpowiada wymogom umowy, jest sprawny i wolny od wad. W przypadku odmowy podpisania Protokołu Odbioru, Zamawiający przekaze Wykonawcy na piśmie zastrzeżenia lub wskaże wady wyznaczając termin na ich usunięcie lub wprowadzenie wymaganych zmian lub uzupełnień.
4. Po usunięciu wad lub dokonaniu niezbędnych zmian i uzupełnień, wykonanie Dostawy podlega ponownej weryfikacji zgodnie z procedurą określoną w ust. 3 powyżej.

§ 4

1. Strony ustalają, że za realizację przedmiotu umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie określone w ofercie, tj. kwotę [-----] PLN/EUR netto.



2. Kwota, o której mowa w ust. 1 powyżej, zostanie uiszczona w następujący sposób:
- [----] % kwoty, o której mowa w ust. 1 powyżej tj. kwotę [-----] PLN/EUR netto Zamawiający zapłaci po podpisaniu umowy w terminie 14 dni.
Wykonawca wystawi i dostarczy Zamawiającemu fakturę (fakturę zaliczkową) po podpisaniu umowy.
 - [----] % kwoty, o której mowa w ust. 1 powyżej tj. kwotę [-----] PLN/EUR netto Zamawiający zapłaci w terminie 14 dni od dnia doręczenia faktury.
Wykonawca wystawi i dostarczy Zamawiającemu fakturę (fakturę końcową) po podpisaniu przez strony Protokołu Odbioru, bez zastrzeżeń.

Do kwot o których mowach w ust. 1 i 2 należy odpowiednio doliczyć stawkę podatku VAT, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

- Płatności za przedmiot zamówienia będą dokonywane przelewem na rachunek bankowy wskazany Zamawiającemu przez Wykonawcę na fakturze.
- Za dzień dokonania płatności przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją niniejszej umowy.

§ 5

- Wykonawca udziela Zamawiającemu [----] miesięcy gwarancji jakości za wady na przedmiot umowy. Bieg terminu gwarancji jakości i rękojmi rozpoczyna się od daty odbioru końcowego, poświadczonego Protokołem Odbioru, a w przypadku stwierdzenia wad od daty potwierdzenia ich usunięcia i przekazania przedmiotu umowy Zamawiającemu jako należycie wykonanego.
- Wykonawca gwarantuje, iż dostarczony przedmiot umowy będzie fabrycznie nowy, wolny od wad technicznych. Gwarancja obejmuje głównie wady przedmiotu umowy wynikające z zastosowania niewłaściwych materiałów, części oraz niewłaściwej jakości wykonania przez producenta oraz nieprawidłowego lub niewłaściwego działania przedmiotu umowy oraz niewłaściwego montażu/installacji. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego i nieodpłatnego usuwania wad ujawnionych po odbiorze końcowym w terminie do [----] dni.
- Okres gwarancji jakości i rękojmi za wady ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego na skutek wad przedmiotu umowy Zamawiający nie mógł z niego korzystać.
- Jeżeli Wykonawca z racji swoich zobowiązań wymieni w okresie gwarancji jakości część rzeczy objętych przedmiotem umowy, to termin gwarancji jakości biegnie na nie na nowo od chwili przekazania ich Zamawiającemu. Wszelkie koszty związane z wymianą (tj. między innymi, demontaż, montaż, transport, wymiana) ponosi Wykonawca.
- Zamawiający może realizować uprawnienia z tytułu rękojmi niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji, jednakże w przypadku wykonywania przez Zamawiającego uprawnień z tytułu gwarancji bieg terminu do wykonywania uprawnień z tytułu rękojmi ulega zawieszeniu z dniem zawiadomienia Wykonawcy o wadzie. Termin ten biegnie dalej od dnia odmowy przez Wykonawcę wykonania obowiązków wynikających z gwarancji albo bezskutecznego upływu czasu na ich wykonanie.

§ 6

- Strony postanawiają, że Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w przypadku:
 - opóźnienia w dostarczeniu przedmiotu umowy w wysokości **0,3 %** wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1 niniejszej Umowy za każdy dzień opóźnienia, liczonego od dnia określonego w § 2 ust. 1,
 - odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy w wysokości **30 %** wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1 niniejszej Umowy,
- Strony postanawiają, że Zamawiający zapłaci kary umowne w przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych wyłącznie od Zamawiającego, w wysokości **30 %** wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1 niniejszej Umowy.
- Kara umowna płatna będzie na podstawie noty obciążeniowej wystawionej przez stronę uprawnioną do jej naliczenia, w terminie wskazanym w notce obciążeniowej, nie krótszym niż 14 dni od daty jej wystawienia.



4. W przypadku gdy zastrzeżone kary umowne nie pokryją faktycznie poniesionej szkody, Strony mogą dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, określonych w Kodeksie cywilnym.
5. Strony postanawiają, iż odstąpienie od umowy nie pozbawia prawa domagania się zapłaty kar umownych, a obok kar umownych można dochodzić naprawienia szkody na warunkach ogólnych.
6. Prawo do odstąpienia od umowy, przysługuje do 14 dni od daty pozyskania przez stronę informacji skutkujących prawem do odstąpienia.

§ 7

1. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
2. Umowa może zostać zmieniona w drodze pisemnego aneksu, na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym oraz w niniejszej umowie.
3. Zmiana postanowień zawartych w Umowie może nastąpić na pisemny wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy. Wszelkie zmiany umowy muszą być dokonane na piśmie pod rygorem nieważności (aneks do Umowy) w następujących przypadkach:
 - a) w przypadkach wskazanych w rozdziale 6.5.2 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020,
 - b) w zakresie wynagrodzenia brutto należnego Wykonawcy – w przypadku zmiany obowiązującej stawki podatku od towarów i usług,
 - c) zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa wpływająca na przedmiot i sposób realizacji Umowy.
4. Wykonawca nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią wierzycelności z niniejszej umowy względem Zamawiającego.

§ 8

1. Załączniki do umowy stanowią integralną jej część.
2. Spory wynikłe na tle wykonania umowy rozstrzygał będzie sąd powszechny właściwy miejscowo dla Zamawiającego.

§ 9

1. W sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. — Kodeks cywilny (t. j. Dz. U. 2016 poz. 380 ze zm.).
2. Umowę niniejszą sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach: jeden egzemplarz dla Wykonawcy, jeden egzemplarz dla Zamawiającego.

Wykonawca

Zamawiający