



Krasne, 07.03.2018r.

Zapytanie ofertowe nr ZO/2018/09

W związku z realizacją projektu „Inwestycja w rozwój centrum badawczo-rozwojowego w zakresie chemii budowlanej” w ramach Działania 2.1. Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

zapraszamy do złożenia oferty na dostawę do zakładu Zamawiającego

„Urządzenie do badania odporności powłok na ścieranie metodą Tabera wraz z akcesoriami” - 1szt

1. Zamawiający

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością

Adres: Krasne 512B, 36-007 Krasne

Telefon: +48/ 17 77 13 501

E-mail: dotacja2017@greinplast.pl

Adres strony internetowej: www.greinplast.pl

NIP: 813-32-25-363

Regon: 691552684

KRS: 0000014276

2. Postanowienia ogólne

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności określonej w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”

Użyte w Zapytaniu ofertowym terminy mają następujące znaczenie:

- ✓ „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszego Zapytania ofertowego.
- ✓ „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w pkt. 3 Zapytania ofertowego.
- ✓ „Wykonawca” – podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia albo zawrze z Zamawiającym Umowę w sprawie wykonania Zamówienia.



3. Opis przedmiotu zamówienia

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa (obejmująca zakup, transport do zakładu Zamawiającego, instalację) fabrycznie nowego sprzętu:

„Urządzenie do badania odporności powłok na ścieranie metodą Tabera wraz z akcesoriami” - 1szt

3.2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wymagane urządzenie i jego specyfikacja:

1. Obrotowy aparat do badania odporności powłok na ścieranie metodą Tabera wyposażony w jedną głowicę ścierającą (urządzenie jednostanowiskowe) z certyfikatem CE.
2. Urządzenie zasilane prądem o napięciu 230V, 50Hz.
3. Pulpit sterowniczy - wyposażenie i funkcje:
 - 3.1 posiada klawisze funkcyjne pozwalające na programowanie parametrów badania
 - 3.2 wyświetlacz cyfrowy informujący o podstawowych parametrach badania w zakresie co najmniej liczba zadanych cykli, liczba zrealizowanych, poziom próżni, prędkość obrotowa
 - 3.3 regulowanie parametru czasu realizacji testu poprzez zadanie odpowiedniej liczby cykli ścierania - możliwość automatycznego zadania cykli w liczbie co najmniej do 50 000
 - 3.4 ustawianie poziomu próżni systemu odsysania – w zakresie minimum 50-100 %,
 - 3.5 odczyt ilości wykonywanych cykli,
 - 3.6 włączenie samego cyklu odsysania.
4. Stolik obrotowy - obracający się wokół pionowej osi, o nominalnej średnicy 100 mm. Prędkość obrotowa stolika ustawiana poprzez zadanie odpowiedniej dla testu liczby obrotów stolika na minutę, minimum 60 obr/min.
5. Dwa ramiona prowadzące koła ścierne. Każde z ramion skonstruowane tak, że wywiera nacisk na podłoże równy 250g przekazywany przez prowadzone koło ścierne .
6. Koła ścierne mocowane przy pomocy szybkozłączy, tak aby miały zapewniony swobodny obrót wskutek ruchu stolika z próbką. Obrót kółek następuje w kierunkach przeciwnych wokół osi poziomej prostopadłej do pionowej osi obrotu próbki. Jedno z kółek ma ścierać próbkę w kierunku od środka na zewnątrz, a drugie w kierunku przeciwnym. W trakcie badania na próbce powinien tworzyć się starty obszar o powierzchni ok 30 cm².
7. Dysza próżniowa odsysająca pył i zdarte ziarna z regulacją położenia w pionie względem obszaru próbki podlegającego ścieraniu, posiadająca dwa otwory ssące.
8. Uchwyty do mocowania próbek badawczych zapewniające możliwość prowadzenia testów w zmiennych warunkach :
 - 8.1 uchwyt do testowania odporności na ścieranie na sucho płaskich próbek zarówno materiałów sztywnych jak i elastycznych. Przewidziany do próbek okrągłych jak i kwadratowych mocowanych centralnie przy pomocy podkładki i nakrętki,
 - 8.2 uchwyt do testowania odporności na ścieranie na sucho. Przewidziany do montażu próbek sztywnych kwadratowych bez konieczności wykonywania w środku próbki otworu do mocowania,
 - 8.3 uchwyt do badania odporności na ścieranie na mokro wyposażony na obwodzie w pierścień pozwalający na utrzymywanie warstwy wody na powierzchni próbki.
9. Każde z kół ściernych ma zapewnić możliwość pracy na powierzchni badawczej pod obciążeniem 250, 500, 1000 g poprzez zastosowanie odpowiednich odważników





10. Każde z kół ściernych ma zapewnioną możliwość pracy na powierzchni badawczej pod zmniejszonym obciążeniem 125, 375, 875 g poprzez zastosowanie przeciwwagi.
11. Wykonywanie pomiarów ścierania realizowane dla próbek o grubościach zarówno do 6,35 mm (tj. 0,25 cala), jak i do 12,7 mm (tj. 0,5 cala).
12. Możliwość badania powłok naniesionych na podłoża typu: płytki metalowa, aluminiowa, szklana, jak i warstwa betonu lub drewna.

Wymagane akcesoria i ich specyfikacja:

1. Koła ścierne. Kompatybilne z urządzeniem, posiadające oznaczenia informujące o minimalnej grubości pozwalającej na użycie, miejscu montażu lewe/prawe, dacie przydatności do użycia.
2. Koła ścierne do wykonywania badań dla różnych powierzchni (mineralnych i organicznych). Dedykowane do:
 - 2.1 powierzchni elastycznych próbek roboczych. Zastosowanie między innymi farby i emalie. Zestaw kół (para) o działaniu ściernym:
 - 2.1.a delikatne typ - CS 10 – w ilości 3 pary
 - 2.1.b szorstkie typ - CS 17 – w ilości 3 pary
 - 2.1.c bardzo delikatne typ - CS 10F – w ilości 2 pary
 - 2.2 powierzchni sztywnych próbek roboczych. Zastosowanie między innymi zaprawy, drewno, podłogi betonowe. Zestaw kół (para) o działaniu ściernym:
 - 2.2.a średnio zgrubnym typ - H18 – w ilości 5 par
 - 2.2.b bardzo zgrubnym typ - H 22 – w ilości 5 par
 - 2.3 zestaw kółek specjalnych – gumowe elastyczne bez ścierniwa typ CS-0. Uzupełnione o zestaw pasków ściernych typ:
 - 2.3.a samoprzylepne typ delikatny – zestaw obejmuje minimum 500 sztuk pasków
 - 2.3.b samoprzylepne typ średni – zestaw obejmuje minimum 500 sztuk pasków
3. Urządzenie odsysające kurz, pył lub inne odpady powstające w trakcie realizacji badania. Zapewniające regulowany poziom odsysania zanieczyszczeń.
4. Zestaw do regeneracji kół ściernych, który obejmuje:
 - 4.1 dla kół CS 10F - przewidziany kamień ścierny
 - 4.2 dla kół CS 10 i CS 17 - przewidziane tarcze ścierne minimum 300 sztuk
5. zestaw do weryfikacji kalibracji aparatu – obejmujący precyzyjne koła stalowe z nacięciem do rysowania śladu, karty do rejestracji ruchu kółek, miernik podciśnienia dla odkurzacza

Wykonywanie oznaczeń zgodnie z wytycznymi zawartymi w normach w zakresie co najmniej:

1. PN-EN 1504-2 - Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu.
Norma ta odwołuje się do normy PN-EN ISO 5470-1 - Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi - Wyznaczanie odporności na ścieranie - Część 1: Urządzenie ścierające Tabera
2. PN-EN ISO 7784-1 - Farby i lakiery - Oznaczanie odporności na ścieranie - Część 1: Metoda obracającego się krążka pokrytego papierem ściernym
3. PN-EN ISO 7784-2 - Farby i lakiery - Oznaczanie odporności na ścieranie - Część 2: Metoda z gumowymi krążkami ściernymi i obracającą się próbką do badań



3.3. Kod CPV: 38000000-5 (sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego))

- 3.4. Wykonawca musi zapewnić realizację zamówienia w terminie do **90 dni kalendarzowych** liczonych od dnia udzielenia zamówienia, czyli od daty zawarcia umowy, przy czym Zamawiający zaznacza, iż dopuszcza możliwość wcześniejszej realizacji.
- 3.5. Wykonawca musi zapewnić gwarancję na cały przedmiot zamówienia minimum **365 dni kalendarzowych**, liczonych od daty podpisania protokołu odbioru.
- 3.6. Wykonawca musi zapewnić dostawę przedmiotu zamówienia do zakładu Zamawiającego na adres podany w pkt. 1

4. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków

- 4.1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia. Z udziału w postępowaniu wyklucza się Wykonawców powiązanych osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- Uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja spełnienia w/w warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie „spełnia/ nie spełnia” na podstawie Oświadczenia Wykonawcy zawartego w formularzu ofertowym (Załącznik 3)

- 4.2. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie zalegają z płatnościami na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego.

Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą przedstawi na wezwanie Zamawiającego zaświadczenie o niezaleganiu z płatnościami od Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego.

Weryfikacja spełnienia w/w warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie „spełnia/ nie spełnia” na podstawie Oświadczenia Wykonawcy zawartego w formularzu ofertowym (Załącznik nr 1; pkt.8)

5. Wykaz oświadczeń i dokumentów jakie muszą zostać dostarczone przez Wykonawcę w celu rozpatrzenia oferty

- Wypełniony formularz oferty (Załącznik nr 1).
- Szczegółowe opisy techniczne oferowanego produktu w formie wypełnionego Załącznika nr 2 lub dołączonych katalogów producenta, prospektów lub folderów, pozwalające potwierdzić zgodność oferowanego przedmiotu zamówienia z wymaganiami, (sporządzone w języku polskim, wg wytycznych w pkt 8.2, 8.3)
- Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych (Załącznik nr 3).



- 5.4. Odpis z właściwego rejestru (KRS) lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEIDG) lub innej podobnej instytucji odpowiedniej dla danego państwa.
- 5.5. Oryginał pełnomocnictwa do reprezentowania w postępowaniu lub uwierzytelnionej kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza lub przez organ równorzędny w świetle obowiązujących przepisów, w przypadku, gdy oferta wraz z załącznikami podpiswana jest przez pełnomocnika (osobę, której umocowanie do reprezentowania Wykonawcy składającego ofertę nie wynika z właściwego Rejestru)

Brak jakiegokolwiek z dokumentów wymienionych w pkt. 5 spowoduje odrzucenie oferty. Zamawiający dopuszcza uzupełnienie oferty o wymagane wyżej dokumenty w terminie do 2 dni roboczych od wezwania.

6. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami.

- 6.1. Zapytania i odpowiedzi Zamawiający oraz Wykonawca przekazuje pisemnie. Zamawiający dopuszcza również przekazanie ww. dokumentów oraz informacji e-mailem pod warunkiem równoczesnego ich pisemnego potwierdzenia (według danych teled adresowych określonych w pkt. 1). Wykonawca ma obowiązek wskazania w korespondencji numer zapytania ofertowego.
- 6.2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest zobowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert tj. do końca dnia 26.03.2018 roku. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego, wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa powyżej lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawi wniosek bez rozpoznania. Odpowiedzi na zapytania dotyczące części formalnej Zamawiający zamieszcza na stronie internetowej określonej w pkt. 1 oraz Bazy Konkurencyjności Funduszy Europejskich. Treść odpowiedzi powinna być uwzględniona przez wszystkich Wykonawców w składanych przez nich ofertach.
- 6.3. Językiem wykorzystywanym do porozumiewania się jest język polski.
- 6.4. Osoby uprawnione przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami są:
Paweł Pogorzelec, tel. +48 /17 77 13 543
Elwira Węglowska, tel. +48/17 77 13 545
Łukasz Czerwiński tel. +48/17 77 13 529
email: dotacja2017@greinplast.pl

7. Kryteria wyboru oferty:

Oferty niepodlegające odrzuceniu zostaną ocenione w oparciu o następujące kryteria i wagi procentowe:

- 7.1. **Kryterium „cena”** – Najwięcej punktów otrzyma oferta z najniższą ceną netto.
Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:
 $C = [C \text{ min}/Co] \times 100 \times 70\%$, gdzie:
C – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „cena”,
C min – cena netto oferty najtańszej (wyrażona w PLN) ,
Co – cena netto oferty rozpatrywanej (wyrażona w PLN),
- 7.2. **Kryterium „gwarancja”** – Najwięcej punktów otrzyma oferta z najdłuższym okresem gwarancji (w dniach kalendarzowych)
Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:
 $G = [Go/Gmax] \times 100 \times 15\%$, gdzie:



G – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „gwarancji”,

G max – najdłuższy zaoferowany okres gwarancji (wyrażony w dniach kalendarzowych),

Go – okres gwarancji oferty rozpatrywanej (wyrażony w dniach kalendarzowych),

W przypadku zaoferowania okresu gwarancji na całość zamówienia powyżej 1095 dni kalendarzowych nie będzie on dodatkowo punktowany, a do wzoru (Gmax, Go) zostanie podstawiony jako 1095 dni kalendarzowych

- 7.3. **Kryterium „termin realizacji”** – Najwięcej punktów otrzyma oferta z najkrótszym terminem realizacji (w dniach kalendarzowych).

Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

$$T = [T_{\min}/T_o] \times 100 \times 10\%, \text{ gdzie:}$$

T – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „termin realizacji”,

T min – najkrótszy zaoferowany termin realizacji zamówienia (wyrażony w dniach kalendarzowych),

To – termin realizacji oferty rozpatrywanej (wyrażony w dniach kalendarzowych)

- 7.4. **Kryterium „pobór prądu”** – Najwięcej punktów otrzyma oferta z najniższym deklarowanym, maksymalnym poborem prądu (w Watach [W]). Podany maksymalny pobór prądu dotyczy urządzenia wraz z akcesoriami pracującymi w trakcie testu ścierania wraz z uruchomioną funkcją odsysania zanieczyszczeń ustawioną na maksymalną siłę odsysania.

Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

$$P = [P_{\min}/P_o] \times 100 \times 5\%, \text{ gdzie:}$$

P – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „pobór prądu”,

P min – najniższy zaoferowany maksymalny pobór prądu dla pracującego urządzenia wraz z akcesoriami (wyrażony w W),

Po – maksymalny pobór prądu dla pracującego urządzenia wraz z akcesoriami z oferty rozpatrywanej (wyrażony w W)

Wyniki z powyższych równań będą uwzględniane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z zasadami matematycznymi

Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów zgodnie ze wzorem: $O = C + G + T + P$ zostanie uznana za najkorzystniejszą.

W przypadku ofert o takiej samej liczbie punktów, wybrana zostanie oferta o wyższej liczbie punktów wg kryterium „pobór prądu”

8. Opis sposobu przygotowywania oferty

8.1. Ofertę należy sporządzić według wzoru „Formularza Oferty” (załącznik nr 1)

8.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim

8.3. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski i poświadczone przez Wykonawcę. W przypadku niezgodności obowiązuje wersja w języku polskim.

8.4. Dokumenty przekazywane drogą e-mail należy podpisać przez upoważnioną lub upoważnioną do występowania w imieniu Wykonawcy osobę (osoby), zeskanować i przesłać jako załączniki.

8.5. Cenę należy podać w złotych polskich (PLN) lub Euro (EUR), gdzie:

- a) Cenę należy wyliczyć z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, na podstawie indywidualnej kalkulacji Wykonawcy, uwzględniając doświadczenie i wiedzę zawodową Wykonawcy jak i wszelkie koszty niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia (wszelkie opłaty licencyjne na rzecz osób trzecich, koszty



- opakowania, bezpiecznego transportu, dokumentacji, testów, instalacji i uruchomienia, gwarancji, oraz inne koszty), opłaty i zgłoszenia celne, cło o ile dotyczy, oraz rabaty, upusty itp., których Wykonawca zamierza udzielić.
- b) W przypadku podania ceny w Euro (EUR) Zamawiający dla potrzeb oceny i porównania ofert dokonana przeliczenia ceny w Euro (EUR) na złote polskie PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego z dnia opublikowania zapytania ofertowego.
 - c) W cenie należy uwzględnić wszystkie wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.
- 8.6. Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i związane w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
 - 8.7. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisującą ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
 - 8.8. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert i pod warunkiem, że przed upływem tego terminu Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty. Powiadomienie to powinno być oznaczone słowami „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.
 - 8.9. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
 - 8.10. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
 - 8.11. Termin związania ofertą wynosi **60 dni**, licząc od następnego dnia po dniu upływu terminu składania ofert (pkt.9.1)

9. Miejsce i termin składania

- 9.1. Ofertę należy dostarczyć **do dnia 10.04.2018r.** do siedziby Zamawiającego na adres podany w pkt.1, kurierem, pocztą lub osobiście **do godz. 15.00** lub przesać mailem na adres: dotacja2017@greinplast.pl
- 9.2. W przypadku wysyłania oferty za pośrednictwem poczty tradycyjnej lub kurierskiej liczy się data dostarczenia przesyłki do siedziby Zamawiającego.
- 9.3. Oferta powinna zawierać dopisek: **„Odpowiedź na Zapytanie ofertowe nr ZO/2018/09 z dnia 07.03.2018”**.
- 9.4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

10. Informacje o wyborze oferty

- 10.1. Oferty będą rozpatrywane przez komisję w składzie jak w pkt. 6.4.
- 10.2. Po rozpatrzeniu przedłożonych ofert Zamawiający poinformuje niezwłocznie mailowo lub listownie Wykonawców, którzy złożyli oferty o wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko Wykonawcy, którego ofertę wybrano.
- 10.3. Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt. 10.2. Zamawiający umieści na stronach internetowych, na których opublikowano Zapytanie Ofertowe.

11. Informacje dodatkowe

- 11.1. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
- 11.2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.



- 11.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w tekście przesyłanej oferty oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę.
- 11.4. Zamawiający w trakcie analizy i oceny ofert może wystąpić do Wykonawcy o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na ocenę oferty.
- 11.5. Do udzielenia odpowiedzi przez Wykonawcę związanej z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia przekazania przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienia.
- 11.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- 11.7. W przypadku, kiedy Wykonawca będzie się uchylać w wyznaczonym terminie od przedstawienia zaświadczeń i/lub oświadczeń (pkt. 4.2) lub jeśli z treści przedłożonych dokumentów wynika, iż Wykonawca nie spełnia stawianych powyżej warunków, Zamawiający ma prawo odrzucić ofertę na każdym etapie postępowania. Jeśli odrzucenie następuje po wyborze oferty ww. Wykonawcy, Zamawiający może wybrać kolejną najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych ofert wskazanych w protokole wyboru oferenta, bez przeprowadzenia ich ponownego badania i oceny.

12. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

- 12.1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą.
- 12.2. Zamawiający wymaga zawarcia umowy w oparciu o wzór (załącznik nr 4) stanowiący integralną część niniejszego Zapytania Ofertowego.

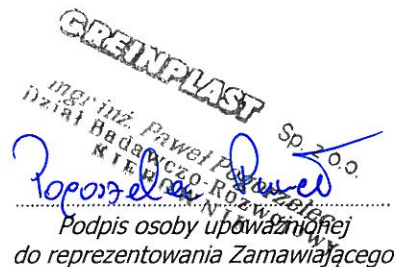
ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 – Wzór formularza ofertowego
2. Załącznik nr 2 – Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych
4. Załącznik nr 4 – Wzór umowy


Sp z o.o.
36-007 KRASNE 512B
NIP 813-32-25-363, REGON 691552684

2018-03-07

.....
Data


mgr inż. Paweł Paszko
Dział Badawczo-Rozwojowy
KIEROWNIK
Podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Zamawiającego



Załącznik nr 1 do ZO/2018/09

FORMULARZ OFERTY

ZAMAWIAJĄCY

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością

Adres: Krasne 512B, 36-007 Krasne

Telefon: +48/ 17 77 13 501

e-mail: dotacja2017@greinplast.pl

NIP: 813-32-25-363

Regon: 691552684

KRS: 0000014276

Nazwa (Firma) Wykonawcy – *

Adres siedziby – *

Adres do korespondencji – *

Tel. - *; fax -*

E-mail: *

NIP - *; REGON - *

Nawiązując do Zapytania Ofertowego nr ZO/2018/09 i specyfikacji na wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy do zakładu Zamawiającego przedmiotu zamówienia dla GREINPLAST Sp. z o.o., z siedzibą Krasne 512B, 36-007 Krasne:

1) oferujemy wykonanie całości przedmiotu zamówienia

za łączną kwotę netto (PLN/EUR) *

plus należny podatek VAT w wysokości % *

co daje kwotę brutto (PLN/EUR) *

(słownie : (PLN/EUR) *)

2) oświadczamy, iż oferujemy urządzenie:

..... *

(oznaczenie – nazwa własna, typ lub rodzaj lub model lub symbol itp., producent),

3) oferujemy termin realizacji zamówienia **do** * **dni kalendarzowych**, liczony od dnia od udzielenia zamówienia, czyli zawarcia umowy,



- 4) oferujemy termin płatności **do*** **dni**, liczony od dnia doręczenia faktury
- 5) oferujemy okres gwarancji na cały przedmiot zamówienia wynoszący **do*** **dni kalendarzowych**, od daty podpisania protokołu odbioru,
- 6) oferujemy urządzenie wraz z akcesoriami generującym maksymalny pobór prądu podczas pracy:Wat*
Podany maksymalny pobór prądu dotyczy urządzenia wraz z akcesoriami pracującymi w trakcie testu ścierania wraz z uruchomioną funkcją odsysania zanieczyszczeń ustawioną na maksymalną siłę odsysania.
- 7) oświadczamy, że spełniamy wymagania określone w Zapytaniu Ofertowym oraz że zapoznaliśmy się Zapytaniem Ofertowym i uznajemy się za związanych określonymi w niej warunkami i zasadami postępowania oraz zawartym w niej wzorem umowy,
- 8) oświadczamy, że nie zalegamy z płatnościami na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego
- 9) oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Zapytaniu Ofertowym, tj. licząc od następnego dnia po dniu upływu terminu składania ofert.
- 10) oświadczamy, iż oferujemy przedmiot zamówienia zgodny z wymaganiami i warunkami opisanymi oraz określonymi przez Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym, na potwierdzenie czego załączamy opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i (prospekt/y) producenta/ów (wskazujące w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne), pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanych urządzeń oraz ich parametrów z wymaganiami w Zapytaniu Ofertowym

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)

*** - Miejsca wykropkowane i oznaczone „*“ należy odpowiednio wypełnić**



Załącznik nr 2 do ZO/2018/09

.....
(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

Wymagania opisane w punkcie 3.2 Zapytania ofertowego	Wymaganie spełnione (tak/nie)*	Uwagi oferenta (techniczne, ilości akcesoriów, nr katalogowe, inne)
Wymagane urządzenie i jego specyfikacja:		
1. Obrotowy aparat do badania odporności powłok na ścieranie metodą Tabera wyposażony w jedną głowicę ścierającą (urządzenie jedno stanowiskowe) z certyfikatem CE.		
2. Urządzenie zasilane prądem o napięciu 230V, 50Hz.		
3. Pulpit sterowniczy -wyposażenie i funkcje:		
3.1 posiada klawisze funkcyjne pozwalające na programowanie parametrów badania		
3.2 wyświetlacz cyfrowy informujący o podstawowych parametrach badania w zakresie co najmniej liczba zadanych cykli, liczba zrealizowanych, poziom próżni, prędkość obrotowa		
3.3 regulowanie parametru czasu realizacji testu poprzez zadanie odpowiedniej liczby cykli ścierania - możliwość automatycznego zadania cykli w liczbie co najmniej do 50 000		
3.4 ustawianie poziomu próżni systemu odsysania – w zakresie minimum 50-100 %,		
3.5 odczyt ilości wykonywanych cykli,		
3.6 włączenie samego cyklu odsysania.		
4. Stolik obrotowy - obracający się wokół pionowej osi, o nominalnej średnicy 100 mm. Prędkość obrotowa stolika ustawiana poprzez zadanie odpowiedniej dla testu liczby obrotów stolika na minutę, minimum 60 obr/min.		
5. Dwa ramiona prowadzące koła ścierne. Każde z ramion skonstruowane tak, że wywiera nacisk na podłoże równy 250g przekazywany przez prowadzone koło ścierne.		
6. Koła ścierne mocowane przy pomocy szybkozłączny, tak aby miały zapewniony swobodny obrót wskutek ruchu stolika z próbką. Obrót kółek następuje w kierunkach przeciwnych wokół osi poziomej prostopadłej do pionowej osi obrotu próbki. Jedno z kółek ma ścierać próbkę w kierunku od środka na zewnątrz, a drugie w kierunku przeciwnym. W trakcie badania na próbce powinien tworzyć się starty obszar o powierzchni ok 30 cm ² .		



7. Dysza próżniowa odsysająca pył i zdarte ziarna z regulacją położenia w pionie względem obszaru próbki podlegającemu ścieraniu, posiadająca dwa otwory ssące.		
8. Uchwyty do mocowania próbek badawczych zapewniające możliwość prowadzenia testów w zmiennych warunkach:		
8.1 uchwyt do testowania odporności na ścieranie na suchu płaskich próbek zarówno materiałów sztywnych jak i elastycznych. Przewidziany do próbek okrągłych jak i kwadratowych mocowanych centralnie przy pomocy podkładki i nakrętki,		
8.2 uchwyt do testowania odporności na ścieranie na suchu. Przewidziany do montażu próbek sztywnych kwadratowych bez konieczności wykonywania w środku próbki otworu do mocowania,		
8.3 uchwyt do badania odporności na ścieranie na mokro wyposażony na obwodzie w pierścień pozwalający na utrzymywanie warstwy wody na powierzchni próbki.		
9. Każde z kół ściernych ma zapewnioną możliwość pracy na powierzchni badawczej pod obciążeniem 250, 500, 1000 g poprzez zastosowanie odpowiednich odważników		
10. Każde z kół ściernych ma zapewnioną możliwość pracy na powierzchni badawczej pod zmniejszonym obciążeniem 125, 375, 875 g poprzez zastosowanie przeciwwagi.		
11. Wykonywanie pomiarów ścierania realizowane dla próbek o grubościach zarówno do 6,35 mm (tj. 0,25 cala), jak i do 12,7 mm (tj. 0,5 cala).		
12. Możliwość badania powłok naniesionych na podłoża typu: płytka metalowa, aluminiowa, szklana, jak i warstwa betonu lub drewna.		
Wymagane akcesoria i ich specyfikacja:		
1. Koła ścierne. Kompatybilne z urządzeniem, posiadające oznaczenia informujące o minimalnej grubości pozwalającej na użycie, miejscu montażu lewe/prawe, dacie przydatności do użycia.		
2. Koła ścierne do wykonywania badań dla różnych powierzchni (mineralnych i organicznych). Dedykowane do:		
2.1 powierzchni elastycznych próbek roboczych. Zastosowanie między innymi farby i emalie. Zestaw kół (para) o działaniu ściernym:		
2.1.a delikatne typ - CS 10 – w ilości 3 pary		
2.1.b szorstkie typ - CS 17 – w ilości 3 pary		
2.1.c bardzo delikatne typ - CS 10F – w ilości 2 pary		
2.2 powierzchni sztywnych próbek roboczych. Zastosowanie między innymi zaprawy, drewno, podłogi betonowe. Zestaw kół (para) o działaniu ściernym:		
2.2.a średnio zgrubnym typ - H18 – w ilości 5 par		
2.2.b bardzo zgrubnym typ - H 22 – w ilości 5 par		
2.3 zestaw kółek specjalnych – gumowe elastyczne bez ścierniwa typ CS-0. Uzupełnione o zestaw pasków ściernych typ:		
2.3.a samoprzylepne typ delikatny – zestaw obejmuje minimum 500 sztuk pasków		
2.3.b samoprzylepne typ średni – zestaw obejmuje minimum 500 sztuk pasków		



3. Urządzenie odsysające kurz, pył lub inne odpady powstające w trakcie realizacji badania. Zapewniające regulowany poziom odsysania zanieczyszczeń.		
4. Zestaw do regeneracji kół ściernych, który obejmuje:		
4.1 dla kół CS 10F - przewidziany kamień ścierny		
4.2 dla kół CS 10 i CS 17 - przewidziane tarcze ścierne minimum 300 sztuk		
5. Zestaw do weryfikacji kalibracji aparatu – obejmujący precyzyjne koła stalowe z nacięciem do rysowania śladu, karty do rejestracji ruchu kółek, miernik podciśnienia dla odkurzacza		
Wykonywanie oznaczeń zgodnie z wytycznymi zawartymi w normach w zakresie co najmniej:		
1. PN-EN 1504-2 - Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu. Norma ta odwołuje się do normy PN-EN ISO 5470-1 - Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi - Wyznaczanie odporności na ścieranie - Część 1: Urządzenie ścierające Tabera		
2. PN-EN ISO 7784-1 - Farby i lakiery - Oznaczanie odporności na ścieranie - Część 1: Metoda obracającego się krążka pokrytego papierem ściernym		
3. PN-EN ISO 7784-2 - Farby i lakiery - Oznaczanie odporności na ścieranie - Część 2: Metoda z gumowymi krążkami ściernymi i obracającą się próbką do badań		

* odpowiednio wypełnić

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do ZO/2018/09

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE
o braku powiązań osobowych i kapitałowych

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr ZO/2018/09 z dnia 07.03.2018r., w celu uniknięcia konfliktu interesów **oświadczam(y)**, iż nie mam(y) powiązań osobowych, ani powiązań kapitałowych z Zamawiającym, tj. GREINPLAST Sp. z o.o., z siedzibą Krasne 512B, 36-007 Krasne, przy czym przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiem wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 4 do ZO/2018/09

UMOWA

zawarta w dniu [-----] 20[--] r. w (miejsowość) pomiędzy:

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością z siedzibą w miejscowości Krasne, Krasne 512B, 36-007 Krasne, wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000014276, REGON: 691552684, NIP: 813-32-25-363, reprezentowaną przez, zwaną w dalszej części umowy jako **Zamawiający**

a

..... z siedzibą w miejscowości, (ul. adres.....), (kod miejscowość), wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w,, pod numerem KRS, REGON:, NIP:, reprezentowaną przez, zwaną w dalszej części umowy **Wykonawcą**

zawarto następującej treści umowę

§ 1

1. Wykonawca sprzedaje, a Zamawiający kupuje na warunkach wyszczególnionych poniżej „**Urządzenie do badania odporności powłok na ścieranie metodą Tabera wraz z akcesoriami**” - **1szt**, szczegółowo opisaną w zapytaniu ofertowym nr **ZO/2018/09 z dnia 07.03.2018r.** oraz ofercie Wykonawcy, z dnia [-----] 20[--] r. stanowiącymi załączniki do niniejszej umowy, zwaną w dalszej części umowy jako przedmiot umowy lub urządzenie.
2. Przedmiot umowy dostarczany przez Wykonawcę musi odpowiadać wymaganiom określonym w zapytaniu ofertowym, o którym mowa w ust. 1 oraz być w pełni zgodny z zapisami oferty Wykonawcy, o którym mowa w ust. 1.
3. Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania umowy z najwyższą starannością, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, a w szczególności odpowiada za jakość i terminowość wykonania umowy.

§ 2

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot umowy w terminie do dnia [-----]20[--] r.
2. Strony zgodnie ustalają, iż miejscem dostawy jest **Krasne 512B, 36-007 Krasne.**

§ 3

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć i przekazać do eksploatacji przedmiot umowy wymieniony w § 1 na własny koszt i ryzyko.
2. Odbiór techniczny nastąpi po dostarczeniu przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę.
3. Protokół Odbioru, będzie wystawiony w 2 jednobrzmiących egzemplarzach (jeden egzemplarz dla Wykonawcy i jeden egzemplarz dla Zamawiającego) po stwierdzeniu, że dostarczony produkt odpowiada wymogom umowy, jest sprawny i wolny od wad. W przypadku odmowy podpisania Protokołu Odbioru, Zamawiający przekaze Wykonawcy na piśmie zastrzeżenia lub wskaże wady wyznaczając termin na ich usunięcie lub wprowadzenie wymaganych zmian lub uzupełnień.
4. Po usunięciu wad lub dokonaniu niezbędnych zmian i uzupełnień, wykonanie Dostawy podlega ponownej weryfikacji zgodnie z procedurą określoną w ust. 3.

§ 4

1. Strony ustalają, że za realizację przedmiotu umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie określone w ofercie, tj. kwotę [-----] PLN/EUR netto powiększoną o stawkę podatku VAT, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
2. Kwota, o której mowa w ust. 1, zostanie uiszczona w terminie [-----] dni od dnia doręczenia faktury.
3. Wykonawca wystawi i dostarczy Zamawiającemu fakturę po podpisaniu przez strony Protokołu Odbioru.
4. Płatność za przedmiot zamówienia nastąpi przelewem na rachunek bankowy wskazany Zamawiającemu przez Wykonawcę na fakturze.
5. Za dzień dokonania płatności przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją niniejszej umowy.



§ 5

- Wykonawca udziela Zamawiającemu [----] dni kalendarzowych gwarancji jakości za wady na przedmiot umowy. Bieg terminu gwarancji jakości i rękojmi rozpoczyna się od daty odbioru końcowego, poświadczonego Protokołem Odbioru, a w przypadku stwierdzenia wad od daty potwierdzenia ich usunięcia i przekazania przedmiotu umowy Zamawiającemu jako należycie wykonanego.
- Wykonawca gwarantuje, iż dostarczony przedmiot umowy będzie fabrycznie nowy, wolny od wad technicznych. Gwarancja obejmuje wady przedmiotu umowy wynikające z zastosowania niewłaściwych materiałów, części oraz niewłaściwej jakości wykonania przez producenta oraz nieprawidłowego lub niewłaściwego działania przedmiotu umowy. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego i nieodpłatnego usuwania wad ujawnionych po odbiorze końcowym w terminie do [----] dni.
- Okres gwarancji jakości i rękojmi za wady ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego na skutek wad przedmiotu umowy Zamawiający nie mógł z niego korzystać.
- Jeżeli Wykonawca z racji swoich zobowiązań wymieni w okresie gwarancji jakości część rzeczy objętych przedmiotem umowy, to termin gwarancji jakości biegnie na nowo od chwili przekazania ich Zamawiającemu. Wszelkie koszty związane z wymianą (tj. między innymi, demontaż, montaż, transport, wymiana) ponosi Wykonawca.
- Zamawiający może realizować uprawnienia z tytułu rękojmi niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji, jednakże w przypadku wykonywania przez Zamawiającego uprawnień z tytułu gwarancji bieg terminu do wykonywania uprawnień z tytułu rękojmi ulega zawieszeniu z dniem zawiadomienia Wykonawcy o wadzie. Termin ten biegnie dalej od dnia odmowy przez Wykonawcę wykonania obowiązków wynikających z gwarancji albo bezskutecznego upływu czasu na ich wykonanie.

§ 6

- Strony postanawiają, że Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w przypadku:
 - opóźnienia w dostarczeniu przedmiotu umowy w wysokości **0,3 %** wynagrodzenia określonego w § 4 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia, liczonego od dnia określonego w § 2 ust. 1,
 - odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy w wysokości **30%** wynagrodzenia określonego w § 4 ust. 1,
- Strony postanawiają, że Zamawiający zapłaci kary umowne w przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Zamawiającego, w wysokości **30 %** wynagrodzenia określonego w § 4 ust. 1.
- Kara umowna płatna będzie na podstawie noty obciążeniowej wystawionej przez stronę uprawnioną do jej naliczenia, w terminie wskazanym w nocie obciążeniowej, nie krótszym niż 14 dni od daty jej wystawienia.
- W przypadku gdy zastrzeżone kary umowne nie pokryją faktycznie poniesionej szkody, Strony mogą dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, określonych w Kodeksie cywilnym.
- Strony postanawiają, iż odstąpienie od umowy nie pozbawia prawa domagania się zapłaty kar umownych

§ 7

- Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
- Umowa może zostać zmieniona w drodze pisemnego aneksu, na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym.
- Wykonawca nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią wierzytelności z niniejszej umowy względem Zamawiającego.

§ 8

- Załączniki do umowy stanowią integralną jej część.
- Spory wynikłe na tle wykonania umowy rozstrzygał będzie sąd powszechny właściwy miejscowo dla Zamawiającego.

§ 9

- W sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. — Kodeks cywilny (t. j. Dz. U. 2016 poz. 380 ze zm.).
- Umowę niniejszą sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach: jeden egzemplarz dla Wykonawcy, jeden egzemplarz dla Zamawiającego.

Wykonawca

Zamawiający