

REAKTYWNY GRUNT EPOKSYDOWY, DWUSKŁADNIKOWY



- **TECHNOLOGIA DWUSKŁADNIKOWA**
- **PODWYŻSZONA TOLERANCJA NA WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA**
- **WODOSZCZELNA**
- **DUŻA ZDOLNOŚĆ PENETRACJI PODŁOŻA**
- **BEZROZPUSZCZALNIKOWY**
- **UNIWERSALNY – MOŻLIWOŚĆ TWORZENIA MIESZANEK**

**PRZCZEPNOŚĆ
DO PODŁOŻA**



**ZDOLNOŚĆ
PENETRACJI
PODŁOŻA**



WODOSZCZELNOŚĆ



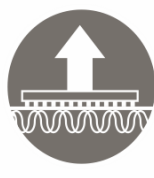
**ŁATWOŚĆ
APLIKACJI**



**REDUKUJE
CHŁONNOŚĆ**



**GŁĘBOKO WNIKA
W PODŁOŻE**



**WYSOKA
PRZCZEPNOŚĆ
DO PODŁOŻA**



**DWUSKŁADNIKOWA
TECHNOLOGIA**



**DOSKONAŁA
ROZLEWNOŚĆ**

PRODUKT I JEGO ZASTOSOWANIE

Reaktywny grunt epoksydowy, dwuskładnikowy - Greinplast RGE 01 - to systemowy grunt na bazie żywicy epoksydowej, który przeznaczony jest do przygotowania powierzchni w systemach Greinplast RSA, Greinfloor. Wyrób przeznaczony jest do gruntowania podłoża, tworzenia mieszanek z kruszywem Greinplast DSK w celu montażu profili krawędziowych oraz wraz z zagęstnikiem Greinplast RTX 02 służy do wtapienia maty szklanej Greinplast DMZ 150 celem wzmocnienia podłoża. Produkt charakteryzuje się wysoką przyczepnością do podłoża i dużą zdolnością do jego penetracji. Zaletą produktu jest również podwyższoną tolerancją na wilgotność podłoża (do 5%). Wyrób elementem systemów Greinplast RSA, które dedykowane są na zewnątrz budynków – schody, balkony, tarasy. Dopuszcza się również stosowanie systemu wewnątrz budynków w technicznych pomieszczeniach np. przydomowych garażach.

DANE TECHNICZNE

Wydażność – gruntowanie*	ok. 0,3 kg/m ² zestaw (A+B) 1,4 kg – ok. 5 m ² zestaw (A+B) 3,5 kg – ok. 12 m ²
Wydażność – wtapianie maty (po zmieszaniu z zagęstnikiem RTX 02)	ok. 2,0 kg/m ² zestaw (A+B) 1,4 kg – ok. 0,7 m ² zestaw (A+B) 3,5 kg – ok. 1,75 m ²
Wydażność – montaż profili krawędziowych (po zmieszaniu z kruszywem DSK)	ok 0,25 kg/mb
Temperatura stosowania	od +15°C do +30°C
Wilgotność względna powietrza	≤ 75%
Wilgotność podłoża betonowego	≤ 5%
Gęstość objętościowa	- wyrób (A+B) – 1,09 kg/dm ³ (±5%) - składnik A: 1,06 - 1,19 kg/dm ³ - składnik B: 0,99 - 1,10 kg/dm ³
Czas otwarty pracy na podłożu (możliwe ponowne wałkowanie tej samej powierzchni)	- max 15 min.**
Czas życia mieszanki opakowanie po zmieszaniu (pot life)***	- max. ok. 30 min. **
Czas wstępnego utwardzenia na powierzchni (zanikający odlepek)	- 8 h**** (obciążenia lekkie)
Odporność na deszcz, ruch pieszy	- 24 h****
Czas do pełnego utwardzenia:	- 7 dni****
Zawartość LZO - zestaw A+B (kat. A/j/ typ FR)	- dopuszczalna max. 500 g/l - w produkcie gotowym do użytku ≤ 150 g/l
Lepkość (wg. PN EN ISO 2555:2011)	Składnik A: 180 - 320 mPa·s Składnik B: 160 - 320 mPa·s
Twardość Shore D (ShD)	10° po 24h 55° ShD po 48h 80° ShD 20° po 24h 70° ShD po 48h 80° ShD po 7 dni 82° ShD
Barwa i zapach	Składnik A: bezbarwny i bezwonny Składnik B: od bezbarwnej do brązu, ciecz o charakterystycznym zapachu
Skład	Mieszanka modyfikowanej żywicy epoksydowej, utwardzacz aminowego i środków modyfikujących
Pakowanie	Opakowanie jednostkowe (Zestaw A+B): 1,4 kg, 3,5 kg
Narzędzia	Mieszadło do żywic, paca, rakla S3, wałek welurowy 4mm, dwustronny uchwyt do wałka, pędzel, dodatkowy pojemnik
Przechowywanie	Okres przechowywania w oryginalnym opakowaniu: 9 miesięcy od daty produkcji w temp. +5°C do +30°C. Otwarcie opakowania może ten czas znacznie skrócić. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu. Po otwarciu opakowania wskazane zużycie całej zawartości.

* zależy od przeznaczenia, chłonności podłoża, techniki aplikacji, warunków nakładania, stopnia chropowatości. W przypadku chłonnych oraz porowatych podłoży zalecane są dwie warstwy.

** badano w 20°C, przy wilgotności 55%, zależnie od warunków atmosferycznych, temperatury podłoża wartości mogą ulec zmianie.

*** koniec czasu „pot life” (czas w którym produkt może być używany) – wizualnie objawia się widocznym znacznym przyrostem lepkości i temperatury mieszaniny.

**** wartości w zależności od warunków atmosferycznych, grubości aplikowanej warstwy mogą ulegać zmianie

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być zwarte, suche i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Luźne fragmenty lub stare płytki należy usunąć. Aby uzyskać najlepsze parametry przyczepności powierzchnię należy oczyścić mechanicznie. Najlepszą i zarazem najbardziej pewną metodą jest użycie do tego celu dedykowanej tarczy diamentowej do szlifowania betonu. Usuwamy w ten sposób skorodowane, o niskiej wytrzymałości fragmenty podłoża, resztki starych powłok oraz mlecza cementowego itp. Metoda ta pozwala również zredukować nierówności. Aby uniknąć efektu polerowania powierzchni betonu, nie należy używać tarcz ściernych bazujących na korundzie (np. papieru ściernego). Po zakończeniu tych prac całą powierzchnię należy dokładnie odkurzyć.

Kolejnym etapem jest dokonanie napraw ewentualnych ubytków i nierówności w podłożu. Do tego celu należy użyć odpowiednich materiałów z oferty Greinplast np. z grupy zapraw naprawczych Greinplast PCN. Są to materiały naprawcze do betonu za pomocą których oprócz naprawy uszkodzeń płyty betonowej można także wykonać spadki oraz wyrównać

Greinplast RGE 01

powierzchnię. Powierzchnia płyty betonowej musi być gładka i prosta, pozbawiona nierówności i niecek oraz dokładnie odkurzona.

Wzdłuż krawędzi balkonu należy wykonać zagłębienie ok. 3 mm o szer. ok. 65mm, stanowiące miejsce montażu listwy krawędziowej DR-K100 lub DR-K100R.



PROPORCJE MIESZANIA

	GREINPLAST RGE 01		KRUSZYWO GREINPLAST DSK	ZAGĘSTNIK GREINPLAST RTX 02
	SKŁADNIK A BAZA	SKŁADNIK B UTWARDZACZ		
NA 1000 g				
GRUNTOWANIE	730 g	270 g	-	-
OSADZANIE PROFILI	730 g	270 g	2,50 – 3,00 kg	-
WKLEJANIE MATY	730 g	270 g	-	6 g
NA ZESTAW (A+B) 1,4 kg				
GRUNTOWANIE	1020 g	380 g	-	-
OSADZANIE PROFILI	1020 g	380 g	3,50 kg – 4,20 kg	-
WKLEJANIE MATY	1020 g	380 g	-	8,4 g
NA ZESTAW (A+B) 3,5 kg				
GRUNTOWANIE	2550 g	950 g	-	-
OSADZANIE PROFILI	2550 g	950 g	8,75 kg – 10,50 kg	-
WKLEJANIE MATY	2550 g	950 g	-	21 g

UWAGA:

W przypadku dzielenia komponentów na mniejsze części bezwzględnie należy zachować proporcje poszczególnych komponentów. Bezwzględnie należy do tego celu użyć wagi (wagę przed naważaniem komponentów należy sprawdzić). W wyniku nie zachowania proporcji materiał nie zwiąże prawidłowo). Ilość sporządzonego produktu dobierać tak, aby była możliwość jej aplikacji w czasie nie dłuższym niż 30 min od momentu połączenia obu składników (A+B).

WYKONANIE

GRUNTOWANIE:

Przygotowanie gruntu: Dodać składnik B do składnika A i mieszać do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż ok. 2 minut, ściągając ze ścianek szpatułką osadzony tam materiał. Z uwagi na możliwość napowietrzenia mieszanki należy unikać zbyt intensywnego mieszania. Zaleca się używanie mieszadeł dedykowanych do żywic oraz po wstępnym mieszaniu przelanie mieszanki do innego opakowania i ponowne przemieszanie.

Gruntowanie: Rozprowadzić równomiernie grunt za pomocą wałka lub w miejscach niedostępnych pędzla tak, aby uzyskać jednorodną, ciągłą powłokę. Jeśli zaistnieje konieczność, drugą warstwę nanieść po utwardzeniu pierwszej, jednak nie później niż po 48 godz.

MONTAŻ LISTEW KRAWĘDZIOWYCH

Etap ten rozpoczynamy od ustawienia narożników i zaznaczenia miejsc pod otwory. Następnie wiercimy otwory, osadzamy koszulki łączników mechanicznych i wstępnie mocujemy narożniki. Kolejno w ten sam sposób postępujemy z prostymi odcinkami profili. Należy pamiętać, że pomiędzy każdym montowanym profilem powinna być wykonana przerwa dylatacyjna ok. 2mm.

Przygotowanie mieszanki: Do składnika A gruntu epoksydowego Greinplast RGE 01 dodać składnik B i dokładnie wymieszać. Następnie dodać kruszywo kwarcowe Greinplast DSK do stworzonej mieszanki i mieszać do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty, ściągając ze ścianek szpatułką osadzony tam materiał. Proporcje mieszania podano w tabeli powyżej. Z uwagi na możliwość napowietrzenia mieszanki należy unikać zbyt intensywnego mieszania. Zaleca się używanie mieszadeł dedykowanych do żywic oraz po wstępnym mieszaniu przelanie mieszanki do innego opakowania i ponowne przemieszanie.

Montaż profili krawędziowych: Listwy krawędziowe następnie wkleić przy pomocy przygotowanej dedykowanej mieszanki na bazie gruntu epoksydowego Greinplast RGE 01 z kruszywem kwarcowym Greinplast DSK. Po utwardzeniu mieszanki szczeliny dylatacyjne między profilami wypełniamy uszczelniaczem multifunkcyjnym Greinplast EMX.

ZBROJENIE PROFILA (SYSTEM GREINPLAST RSA 10)

Na połączeniu listwy krawędziowej Greinplast DR-K100 lub DR-K100R z płytą betonową zaleca się wkleić pasek maty szklanej, proszkowej Greinplast DMZ 150 o szerokości ok. 20 cm. Do wklejenia stosować mieszanke reaktywnego gruntu epoksydowego Greinplast RGE 01 z zagęstnikiem do gruntów epoksydowych Greinplast RTX-02.

Przygotowanie mieszanki: Do składnika A gruntu epoksydowego Greinplast RGE 01 dodać zagęstnik Greinplast RTX-02 i dokładnie wymieszać. Następnie dodać składnik B do składnika A i mieszać do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty, ściągając ze ścianek szpatułką osadzony tam materiał. Proporcje mieszania podano w tabeli powyżej. Z uwagi na możliwość napowietrzenia mieszanki należy unikać zbyt intensywnego mieszania. Zaleca się używanie mieszadeł dedykowanych do żywic oraz po wstępnym mieszaniu przelanie mieszanki do innego opakowania i ponowne przemieszanie.

Wklejanie paska maty: Na zagruntowanej powierzchni rozłożyć pasek maty, a następnie zalać przygotowaną mieszanke. Grunt rozprowadzać pacą metalową w sposób gwarantujący usunięcie powietrza z wylewanej warstwy. Tylko całkowite pokrycie maty gruntem spowoduje powstanie gładkiej powierzchni. Aby uniknąć uszkodzenia maty w trakcie wklejania, poruszanie się po niej oraz przeciąganie pacą rozlewanej żywicy należy wykonywać z należytą ostrożnością i ograniczyć do minimum. Podczas wklejania paska maty należy zadbać o zlicowanie ścianki czołowej profilu krawędziowego z płytą betonową.

WTAPIANIE MATY (SYSTEM GREINPLAST RSA 20)

W systemie Greinplast RSA 20 istnieje możliwość wklejenia na całej wykonywanej powierzchni maty szklanej.

Przygotowanie mieszanki: Do składnika A gruntu epoksydowego Greinplast RGE 01 dodać zagęstnik Greinplast RTX-02 i dokładnie wymieszać. Następnie dodać składnik B do składnika A i mieszać do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty, ściągając ze ścianek szpatułką osadzony tam materiał. Proporcje mieszania podano w tabeli powyżej. Z uwagi na możliwość napowietrzenia mieszanki należy unikać zbyt intensywnego mieszania. Zaleca się używanie mieszadeł dedykowanych do żywic oraz po wstępnym mieszaniu przelanie mieszanki do innego opakowania i ponowne przemieszanie.

Wtapianie maty: Na zagruntowanej powierzchni rozłożyć matę, a następnie zalać przygotowanym gruntem z ilością ok. 1,5 – 2,0 kg/m². Grunt rozprowadzać pacą metalową w sposób gwarantujący usunięcie powietrza z wylewanej warstwy. Tylko całkowite pokrycie maty gruntem spowoduje powstanie gładkiej powierzchni. Aby uniknąć uszkodzenia maty w trakcie wklejania, poruszanie się po niej oraz przeciąganie pacą rozlewanej żywicy należy wykonywać z należytą ostrożnością i ograniczyć do minimum.

UWAGA: w przypadku, gdy zostanie zaobserwowany gwałtowny przyrost temperatury i lepkości aplikowanego produktu w opakowaniu lub utrudniony proces jego rozprowadzania na podłożu, oznacza to że produkt nie nadaje się już do aplikacji i niezwłocznie należy przygotować nową jego porcję. Równocześnie, za przy każdej zmianie porcji materiału należy wymienić wałek welurowy na nowy.

ZALECENIA

Zmiana proporcji komponentów zawsze skutkuje otrzymaniem produktu o parametrach odbiegających od deklarowanych, a w skrajnych przypadkach produkt pozostanie nie utwardzony. Świeżo nałożony grunt RGE 01 musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. Powstawanie mlecznych przebarwień na nawierzchni wskazuje na kontakt świeżego materiału z wilgocią co skutkuje rozbieżnościami właściwości końcowego produktu od deklarowanych. Po skończonej pracy narzędzia należy od razu po użyciu umyć acetonem bądź ksylenem. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Temperatura otoczenia podczas aplikacji i sieciowania produktu powinna wynosić od +15°C do +30°C i przy wilgotności względnej powietrza ≤ 75%. Wymagane, aby temperatura podłoża była co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy (tak, aby uniknąć kondensacji pary wodnej na sieciującej powierzchni). Optymalna temperatura podczas nanoszenia to +20°C, aplikacja przy spadającym punkcie rosy. Powłoki nakładane na wilgotną powierzchnię mogą ulec odspojeniu. Należy pamiętać, że im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. W przypadku pozostawienia zagruntowanej powierzchni, pod następną warstwę, z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy zagruntowane powierzchnie zmatowić poprzez przeszlifowanie kamieniem szlifierskim lub papierem ściernym i następnie odkurzyć pozostający pył oraz przemyć MIĘKKĄ SZMATKĄ NASACZONĄ SKAŻONYM, CZYSTYM ALKOHOLEM ETYLOWYM (DENATURAT). POCZEKAĆ DO ODPAROWANIA PREPARATU. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych, ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości dwutlenku węgla oraz pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych. Nie dopuszczalne jest rozcieńczanie produktu. W przypadku silnego nasłonecznienia lub silnego wiatru powierzchnię należy osłonić, przy zapewnieniu wentylacji. Osłanianie wykonywanej powierzchni zaleca się również, aby zapobiec/ograniczyć dostanie się na świeżo nałożoną żywicę zanieczyszczeń niesionych wiatrem (np. z okolicznych drzew i pól. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie zabezpieczyć, a w przypadku zabrudzenia usunąć przed zaschnięciem.

OGRANICZENIA

1. Proporcje mieszania Komponentu A i Komponentu B są podane w dokumentacji i nie wolno ich zmieniać.
2. Nie stosować na podłożach nieizolowanych, w których może wystąpić podciąganie kapilarne i znaczący wzrost wilgotności.
3. Przed aplikacją podłoże musi mieć otwarte pory oraz być odpylone i suche w dotyku.
4. Stosować wyłącznie podczas spadającym punkcie rosy.
5. Świeżo nałożony grunt musi być chroniony przed wilgocią, kondensacją i wodą przez co najmniej 24 godzin. Dopuszczenie do kontaktu z kondensatem lub wodą skutkowało będzie powstaniem kraterków, pęcherzy, wybieleni itp.
6. Szczeliny jak dylatacje itp. dokładnie wypełnić uszczelniaczem Greinplast EMX lub podobnym, malowalnym odpowiednikiem. Niewłaściwe zabezpieczenie szczelin podłoża może prowadzić do skrócenia okresu użytkowania.
7. Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać urządzeń grzewczych zasilanych gazem, olejem, parafiną lub innymi paliwami kopalnymi. Wytwarzają one duże ilości pary wodnej i dwutlenku węgla, co może niekorzystnie wpływać na sieciowanie gruntu. Do ogrzewania stosować wyłącznie elektryczne dmuchawy ciepłego powietrza.
8. System przeznaczony jest do aplikacji przez doświadczonych wykonawców. Przed profesjonalnym użyciem systemu, wymagane jest odpowiednie przeszkolenie. Więcej informacji u przedstawiciela Greinplast

UWAGI

Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów lub nieujętych w dokumentach odniesienia nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

BEZPIECZEŃSTWO

SKŁADNIK A:

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry H315 Działa drażniąco na skórę. H319 Działa drażniąco na oczy. H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki P273 Unikać uwolnienia do środowiska P280 Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. P302+P352 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P333+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. P312 W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUC/lekarzem. EUH205: Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Zawiera: 2,2-bis[4-(2,3 epoksypropoksy)fenylo]propan; Formaldehyd, oligomeryczny produkt reakcji z 1-chloro-2,3-epoksypropanem i fenolem; Alkohol benzylowy.

SKŁADNIK B:

H314 Powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu. H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry. H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu. H302 Działa szkodliwie po połknięciu. H332 Działa szkodliwie w następstwie wdychania. H334 Może powodować objawy alergii lub astmy lub trudności w oddychaniu w następstwie wdychania. H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. P261 Unikać wdychania mgły lub par. P273 Unikać uwolnienia do środowiska. P280 Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. P284 Stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. P301 +P330 +P331W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA: Wypłukać usta. NIE wywoływać wymiotów. P303+P361+P353 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ NA SKÓRĘ (lub na włosy): Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/lekarzem. P333+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zawiera: Alkohol benzylový; Aminy, frakcja polietylenopoli-, trietylenotetroaminowa; 2,2-bis[4-(2,3-epoksypropoksy)fenylo]propan; Etylenodiamina; 2,2'-iminodietylamina.

Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki składnika A i składnika B

NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA

GREINPLAST RGE 01 - Składnik systemów do ochrony powierzchniowej betonu:		
Oznaczenie systemu	Dokument odniesienia	Nr Deklaracji Właściwości Użytkowych
GREINPLAST RSA 10	EN 1504-2:2004	DWU nr RSA-10-250806
GREINPLAST RSA 20	EN 1504-2:2004	DWU nr RSA-20-250806

Powyższa dokumentacja dostępna po zeskanowaniu kodu QR

