

Deklaracja zgodności nr XPS/0313

1. Producent wyrobu budowlanego: Greinplast Sp. z o.o.
36-007 Krasne 512B
Zakład Produkcyjny: Greinplast Sp. z o.o.
36-007 Krasne 512B

2. Nazwa wyrobu budowlanego:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem GREINPLAST A-XPS, GREINPLAST G-XPS i GREINPLAST X-XPS

Opis elementów składowych zestawów systemu ociepleń

Klej do mocowania izolacji cieplnej	GREINPLAST K (klej do mocowania płyt XPS do podłoża, stosowany zamiennie z Greinplast KP oraz do wykonywania warstwy zbrojonej na płytach XPS pod wyprawę tynkarską) GREINPLAST KP (klej do mocowania płyt XPS do podłoża, stosowany zamiennie z Greinplast K)
Wyroby do izolacji cieplnej	Płyty z fabrycznie produkowanego polistyrenu ekstrudowanego (XPS) (spełniający wymagania określone w AT-15-9050/2013, rozdział 2.1, klasy reakcji na ogień co najmniej E wg PN-EN 13501-1+A1:2010)
Preparat gruntujący (stosowany opcjonalnie)	GREINPLAST FG (preparat do gruntowania powierzchni płyt XPS pod warstwę zbrojoną)
Klej do warstwy zbrojonej	GREINPLAST K (klej do mocowania płyt XPS do podłoża oraz do wykonywania warstwy zbrojonej na płytach XPS pod wyprawę tynkarską)
Siatki z włókna szklanego	TG 15 TG 22 SSA-1363 SM0.5 VERTEX 145 ST 2924-100/7 KM (spełniające wymagania odpowiednich aprobat technicznych, przytoczonych w AT-15-9050/2013, rozdział 2.2)
Preparaty gruntujące	GREINPLAST F (Preparat gruntujący stosowany z akrylowymi i mozaikowymi wyprawami tynkarskimi) GREINPLAST XP (Podkładowa farba silikonowa stosowana z silikonowymi wyprawami tynkarskimi)
Wyprawy tynkarskie	akrylowe GREINPLAST TAB (o fakturze typu „baranek” nanoszone ręcznie, uziarnienie: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm) GREINPLAST TAK (o fakturze typu „kornik” nanoszone ręcznie, uziarnienie: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm) GREINPLAST TAN (o fakturze typu „baranek” nanoszone metodą natrysku, uziarnienie: 1.0, 1.5, 2.0 mm)
	mozaikowe GREINPLAST G/KGP (nanoszone ręcznie, uziarnienie: 0.8-1.2, 1.0-1.6, 1.2-2.0, 1.2-2.0, 1.2-3.0 mm) GREINPLAST G-N (nanoszone metodą natrysku, uziarnienie: 0.5-1.0, 0.8-1.2 mm)
	silikonowe GREINPLAST TXB (o fakturze typu „baranek” nanoszone ręcznie lub metodą natrysku, uziarnienie: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm) GREINPLAST TXK (o fakturze typu „kornik” nanoszone ręcznie, uziarnienie: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm)

Farby elewacyjne (stosowane opcjonalnie)	GREINPLAST FA (Farba fasadowa akrylowa, stosowana opcjonalnie z akrylowymi wyprawami tynkarskimi) GREINPLAST FH (Farba fasadowa hydrofobowa, akrylowo – silikonowa, stosowana opcjonalnie z akrylowymi wyprawami tynkarskimi) GREINPLAST FX (Farba fasadowa silikonowa, stosowana opcjonalnie z silikonowymi wyprawami tynkarskimi)
Zaprawy i masy tynkarskie mogą być opcjonalnie oferowane wraz z szablonami pozwalającymi na uzyskanie różnych wzorów wypraw tynkarskich	
Materiały uzupełniające	Łączniki mechaniczne i inne akcesoria, dopuszczone do obrotu

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego:

(dla poszczególnych elementów systemu ociepleń)

- PKWiU: 23.64.10.0 – Zaprawy murarskie
20.30.11.0 – Farby i pokosty na bazie polimerów akrylowych lub winylowych, rozproszone lub rozpuszczone w środowisku wodnym
20.30.22.0 – Pozostałe farby i pokosty; gotowe sykatywy i masy uszczelniające
22.21.41.0 – Pozostałe płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z tworzyw sztucznych komórkowych
13.20.46.0 – Tkaniny z włókna szklanego, włącznie z taśmami tkanymi
22.23.19.0 – Wyroby z tworzyw sztucznych dla budownictwa, gdzie indziej niesklasyfikowane

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

Zestawy wyrobów Greinplast A-XPS, Greinplast G-XPS i Greinplast X-XPS do wykonywania ocieplenia ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych, bez istniejącego ocieplenia, grubość płyt z polistyrenu ekstrudowanego od 3 do 20 cm.

5. Specyfikacja techniczna:

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9050/2013 „Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami Greinplast A-XPS, GREINPLAST G-XPS i GREINPLAST X-XPS”, wydana w dniu 23.01.2013

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

(zgodnie z danymi zawartymi w rozdziale 3, Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9050/2013)

Układy ociepleniowe

Poz.	Właściwości	GREINPLAST A-XPS	GREINPLAST G-XPS	GREINPLAST X-XPS	Metody badań
1	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 1 h, kg/m ² : - warstwa zbrojona - warstwa wierzchnia		< 1,0 < 1,0		ETAG 004
2	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 24 h, kg/m ² : - warstwa zbrojona - warstwa wierzchnia	< 0,50 < 0,50	< 0,50 < 0,50	< 0,50 < 0,50	ETAG 004
3	Przepuszczalność pary wodnej – opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 2,0			ETAG 004
4 ^{a)}	Odporność na uderzenie (uderzenie ciałem twardym i przebiecie aparatem Perfotest), pojedyncza warstwa siatki	kategoria III	kategoria III	kategoria III	ETAG 004
5	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń: rys, uszkodzeń, odspojień i spęczeń			ZUAT-15/V.03/2010
6 ^{b)}	Przyczepność warstwy wierzchniej do XPS po starzeniu, MPa	≥ 0,1			ETAG 004

c.d.

Poz.	Właściwości	GREINPLAST X	GREINPLAST S	GREINPLAST H	Metody badań
7 ^{b)}	Przyczepność warstwy wierzchniej do XPS, MPa: - w warunkach laboratoryjnych - po cyklach mrozoodporności		≥ 0,1 ≥ 0,1		ZUAT-15/V.03/2010
8 ^{c)}	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji	nierozprzestrzeniające ognia – NRO			PN-90/B-02867
a)	KATEGORIA III – uderzenie z energią 3 J – nie występuje zniszczenie – Perfotest – nie występuje przedziurawienie przy zastosowaniu głowicy 20mm				
b)	powierzchnia płyt zacierana mechanicznie lub z zastosowaniem preparatu gruntującego GREINPLAST FG				
c)	klasyfikacja ogniowa dotyczy układów ociepleniowych na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010)				

Wyroby wchodzące w skład zestawów ociepleniowych

Kleje do płyt z polistyrenu ekstrudowanego

Poz.	Właściwości	GREINPLAST KP	Metody badań
1	Przyczepność do XPS, MPa: - w warunkach laboratoryjnych - po 48 h zanurzenia w wodzie oraz 2 h suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH - po 48 h zanurzenia w wodzie oraz 7 dniach suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH	≥ 0,10 ≥ 0,10 ≥ 0,10	ETAG 004
oraz spełniający wymagania podane w Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7808/2008			

Poz.	Właściwości	GREINPLAST K	Metody badań
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna sucha mieszanka, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,33 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w 450°C, %	95,1 – 98,5	ETAG 004
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości do 8 mm	ZUAT-15/V.03/2010
5	Przyczepność zaprawy klejącej do XPS, MPa: - w warunkach laboratoryjnych - po 48 h zanurzenia w wodzie oraz 2 h suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH - po 48 h zanurzenia w wodzie oraz 7 dniach suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH	≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	ETAG 004
6	Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa: - w warunkach laboratoryjnych - po 48 h zanurzenia w wodzie oraz 2 h suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH - po 48 h zanurzenia w wodzie oraz 7 dniach suszenia w (+23±2)°C i (50±5)% RH	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	ETAG 004

Farby podkładowe

Poz.	Właściwości	GREINPLAST F	GREINPLAST XP	GREINPLAST FG	Metody badań
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna, gęsta ciecz o jednolitym zabarwieniu, z drobnopięnistym wypełniaczem			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,60 ± 10%	1,61 ± 10%	1,34 ± 10%	ETAG 004
3	Zawartość suchej substancji, %	66,8 ± 3,3 w temp. 105°C	68,85 ± 3,4 w temp. 105°C	49,3 ± 2,5 w temp. 105°C	ETAG 004
4	Strata prażenia, % - w temp. 450°C - w temp. 900°C	88,6 ± 4,4 51,5 ± 2,6	90,9 ± 4,5 53,8 ± 2,8	77,6 ± 3,9 44,1 ± 2,2	ETAG 004

Masy tynkarskie

P.	Właściwości	akrylowe			mozaikowe		silikonowe		
		GREINPLAST TAB	GREINPLAST TAK	GREINPLAST TAN	GREINPLAST G/KGP	GREINPLAST GN	GREINPLAST TXB	GREINPLAST TXK	
1	Wygląd	jednorodna masa, o jednolitej barwie, bez zanieczyszczeń mechanicznych i obcych wtrąceń							ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa g/cm ³	1,90 ± 10%	1,90 ± 10%	1,60 ± 10%	1,80 ± 10%	1,55 ± 10%	1,84 ± 10%	1,84 ± 10%	ETAG 004
3	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania							ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość suchej substancji, %	81,9 ± 4,1 w temp. 105°C	81,5 ± 4,1 w temp. 105°C	71,0 ± 3,6 w temp. 105°C	78,5 ± 3,9 w temp. 105°C	86,7 ± 4,3 w temp. 105°C	84,6 ± 4,2 w temp. 105°C	84,0 ± 4,2 w temp. 105°C	ETAG 004
5	Zawartość popiołu, % - w temp. 450°C - w temp. 900°C	89,5 ± 4,5 52,3 ± 2,6	89,7 ± 4,5 52,6 ± 2,6	87,6 ± 4,4 51,2 ± 2,6	91,0 ± 4,6 90,8 ± 4,5	91,5 ± 4,6 91,4 ± 4,6	92,9 ± 4,6 56,7 ± 2,8	92,8 ± 4,6 57,1 ± 2,9	ETAG 004

Farby fasadowe – stosowane opcjonalnie

Poz.	Właściwości	GREINPLAST FA	GREINPLAST FH	GREINPLAST FX	Metody badań
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna, gęsta ciecz o jednolitym zabarwieniu, bez zanieczyszczeń mechanicznych i obcych wtrąceń			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,44 ± 10%	1,50 ± 10%	1,52 ± 10%	PN-EN ISO 2811-1:2002 lub ETAG 004
3	Zawartość suchej substancji, %	57,4 ± 2,9 w temp. 105°C	64,0 ± 3,2 w temp. 105°C	62,3 ± 3,1 w temp. 105°C	ETAG 004
4	Strata prażenia, % - w temp. 450°C - w temp. 900°C	79,1 ± 4,0 62,2 ± 3,1	76,3 ± 3,8 62,9 ± 3,1	83,1 ± 4,2 66,6 ± 3,3	ETAG 004

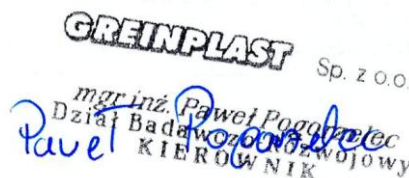
7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, Zakład Certyfikacji, nr akredytacji AC 020, nr notyfikacji 1488, Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr ITB-0548/Z

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.



Krasne, 22.03.2013r
(miejsce i data wystawienia)



(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)