



Krasne, 11.07.2019r.

Zapytanie ofertowe nr ZO/2019/32

W związku z realizacją projektu „Inwestycja w rozwój centrum badawczo-rozwojowego w zakresie chemii budowlanej” w ramach Działania 2.1. Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 zapraszamy do złożenia oferty na dostawę do zakładu Zamawiającego

„Disolver laboratoryjny z opcją pracy w próżni i atestem ATEX typ II 2G i niezbędnymi akcesoriami” - 1 szt.

1. Zamawiający

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością

Adres: Krasne 512B, 36-007 Krasne

Telefon: +48/ 17 77 13 501

E-mail: dotacja2017@greinplast.pl

Adres strony internetowej: www.greinplast.pl

NIP: 813-32-25-363

Regon: 691552684

KRS: 0000014276

2. Postanowienia ogólne

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności określonej w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”

Użyte w Zapytaniu ofertowym terminy mają następujące znaczenie:

- ✓ „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszego Zapytania ofertowego.
- ✓ „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w pkt. 3 Zapytania ofertowego.
- ✓ „Wykonawca” – podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia albo zawarze z Zamawiającym Umowę w sprawie wykonania Zamówienia.

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne

Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590

Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550

greinplast@greinplast.pl

KRS 0000014276, Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy KRS | Kapitał zakładowy 3 808 500,00zł

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzalec
Dział Badawczo-Rozwojowy
KIEROWNIK

Strona 1 z 20

www.greinplast.pl



3. Opis przedmiotu zamówienia

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa (obejmująca zakup, transport do zakładu Zamawiającego, instalację) fabrycznie nowego sprzętu:

„Disolver laboratoryjny z opcją pracy w próżni i atestem ATEX typ II 2G i niezbędnymi akcesoriami” - 1 szt.

3.2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

1. Charakterystyka ogólna:

Urządzenie służące do dyspergowania i mieszania surowców sypkich (np. pigmentów, wypełniaczy etc.) w fazie ciekłej w celu otrzymania gotowych farb, tynków, lakierów etc. Urządzenie to ma być wyposażone w silnik o mocy co najmniej 1,0kW. Maksymalna prędkość obrotowa mieszania co najmniej 5000obr/min. Silnik powinien być zainstalowany na ramie roboczej wyposażonej w przeciwwagę, umożliwiającą łatwe jego przemieszczanie. Urządzenie powinno współpracować z różnymi rodzajami tarcz mieszających (co najmniej w zakresie od fi 30-70mm), różnymi rodzajami mieszadeł (np. tarcza dyspergująca, tarcza mieszająca, mieszadło typu butterfly) oraz zbiornikami o objętości roboczej w zakresie co najmniej 1,0-12,0L. Zbiorniki o pojemności co najmniej 2 i 5L powinny mieć możliwość zainstalowania płaszczu chłodzącego. W związku z możliwością pracy z substancjami o charakterze rozpuszczalników urządzenie powinno mieć możliwość pracy w atmosferze wybuchowej klasy co najmniej II 2G w temperaturach od 0-90°C. W ramach możliwości sterowania urządzeniem powinno posiadać możliwość regulacji co najmniej szybkości obrotów mieszadła i czasu pracy. Poniżej zebrano szczegółowy zakres wymagań dla przedmiotu zapytania.

2. Disolver charakterystyka ATEX i wymagania względem bezpieczeństwa pracy

Disolver laboratoryjny i odpowiednie akcesoria wg opisu wykonane w standardzie ATEX. Minimalne wymagania związane z warunkami przewidzianej pracy:

- grupa II - urządzenie przeznaczone do pracy na powierzchni w obszarach zagrożonych wybuchem gazów, par, mgieł lub pyłów – grupa II
- strefa 2G - atmosfera wybuchowa nie występuje podczas normalnej pracy, a jeżeli wystąpi, to utrzymuje się przez krótki czas, dotyczy gazy, mgły, pary
- podgrupa wybuchowości IIB – Obejmuje wymagania dla IIA i IIB; grupa etylenowa i propanowa
- urządzenie ma zapewnić bezpieczne warunki pracy z mieszaninami, których temperatura w zakresie 0 - 90°C,

Oznaczenie strefy wg ATEX dla urządzenia wg dyrektywy 94/9/WE co najmniej Ex II 2G II B T3

Obudowa silnika urządzenia zapewnia stopień ochrony co najmniej IP 55

Pulpit urządzenia zapewnia stopień ochrony co najmniej IP 44

Urządzenie powinno posiadać dokumentację formalno-prawną zgodną z obecnymi wymaganiami stawianymi urządzeniom do tego typu zastosowań:

- dokumentacja techniczno-ruchowa,
- deklaracja zgodności,
- dokument potwierdzający znakowanie CE,
- potwierdzenie zgodności z dyrektywą co najmniej 94/9/WE, która odnosi się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej.

3. Komponenty wchodzące w skład przedmiotu zamówienia.

W skład przedmiotu zamówienia wchodzi:

- Disolver laboratoryjny zgodny ze specyfikacją p. 4.1, 4.2, 4.3, 4.4
- Akcesoria:
 - Mieszadła (tarcze mieszające) różnego typu zgodne ze specyfikacją p. 5.1
 - Zbiorniki zgodne ze specyfikacją p. 5.2
 - Moduł chłodzenia – zgodny ze specyfikacją p. 7
 - Mieszadło rotor-stator – zgodny ze specyfikacją p. 8
 - Pompa próżniowa – zgodna ze specyfikacją p. 9

4. Disolver – budowa i parametry.

Urządzenie w wykonaniu do montażu na stole laboratoryjnym w pomieszczeniu o podwyższonych standardach w zakresie wentylacji i zabezpieczeń wg wymagań ATEX. Urządzenie przystosowane do pracy co najmniej z systemem pompy próżniowej, układem chłodzenia i azotowaniem.



4.1 Budowa – wymagania:

Niezbędne elementy konstrukcyjne to:

- rama, która obejmuje kolumnę i statyw
- Stabilny statyw o przekroju kwadratowym ze stali szlachetnej nierdzewnej
- silnik i obudowa silnika, gdzie
 - silnik zainstalowany na ramie roboczej wyposażonej w przeciwwagę, umożliwiającą łatwe jego przemieszczanie wraz z blokadą położenia
 - przemieszczanie w pozycję pracy ręcznie z zastosowaniem przeciwwagi w celu łatwego pozycjonowania
 - silnik wyposażony w chłodzenie
 - obudowa silnika wykonana ze stali lakierowanej
- wał napędowy
 - wał wraz wrzecionem zakończonym gwintem pozwalającym na zamontowanie różnego typu mieszadeł
 - uszczelniony i łożyskowy dla spełnienia wymagań ATEX
 - wykonany ze stali nierdzewnej
- łapy do montażu zbiorników
 - pozwalające na zamontowanie zbiorników o pojemności do 12l, zabezpieczające przed ich przemieszczaniem podczas mieszania
 - do współpracy ze zbiornikami 0,5 – 12,0l
 - wykonane ze stali nierdzewnej
- pokrywa próżniowa osadzana na zbiorniku do mieszania
 - pokrywa zamontowana na stałe i przemieszczająca się w pionie wraz z silnikiem
 - z odpowiednim uszczelnieniem pozwalającym na uzyskanie próżni w zbiorniku podczas mieszania
 - w pokrywie wymagane niezbędne otwory i połączenia, w skład których wchodzi:
 - ✓ miejsce do zasypu surowców ciekłych i sypkich (otwierane/zamykane)
 - ✓ otwór z pokrywką umożliwiającą zasyp surowców sypkich i ciekłych
 - ✓ wziernik co najmniej x1
 - ✓ punkt podpięcia próżni wraz z wakuometrem
 - ✓ punkt podłączenia termometru wraz z termometrem zamiennie z czujnikiem temperatury i odczytem temperatury z pulpitu – do pomiaru temperatury medium w zbiorniku.
 - ✓ punkt podpięcia źródła azotu typu króciec przyłączeniowy z zaworem bezpieczeństwa na pokrywie do 0,2 bara (stacja przygotowania azotu nie jest wymagana)
- pulpit sterowniczy do zainstalowania na ramie urządzenia stąd bezpośrednio zintegrowany z całą konstrukcją – funkcjonalność pulpitu opisana w punkcie 4.4

Elementy konstrukcyjne wykonane w sposób zapewniający odporność na korozję chemiczną i elektrochemiczną oraz właściwości antystatyczne.

4.2 Wymiary i masy – wymagania:

- Masa disolwera gotowego do pracy ≤ 100 kg
- Wysokość maksymalna ≤ 1550 mm (dla disolwera w stanie uniesionym do góry, celem zamontowania największego zbiornika do mieszania)
- Szerokość urządzenia wraz z pulpitem sterowniczym ≤ 950 mm
- Głębokość ≤ 550 mm

4.3 Moc, obroty zasilanie i hałas – wymagania:

Dla disolwera należy zapewnić:

- silnik o mocy $\geq 1,0$ kW
- silnik wyposażony w chłodzenie – co najmniej chłodzenie silnika przez zintegrowany wentylator
- uzyskiwane maksymalne prędkości obrotowe mieszania ≥ 5000 obr/min
- moment obrotowy maksymalny $\geq 3,5$ Nm
- moment obrotowy uzyskiwany przy maksymalnych obrotach silnika $\geq 2,5$ Nm
- zastosowany napęd pozwala na uzyskiwanie prędkości obwodowych przy maksymalnej prędkości obrotowej silnika dla tarczy dyspergującej o fi 70 mm $\geq 19,0$ m/s
- niezbędne okablowanie, dla zastosowania szafy sterowniczej co najmniej 14mb w wykonaniu do strefy Ex i co najmniej 4mb w wykonaniu standardowym
- hałas maksymalny emitowany podczas normalnej pracy ≤ 82 dB

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne
Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590
Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550
greinplast@greinplast.pl

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzalec
Dzieln. Kadr i Rozwoju
KIEROWNIK



4.4 Funkcjonalność i sterowanie – wymagania:

Sterowanie urządzeniem ma odbywać się poprzez:

- pulpit sterowniczy zamontowany bezpośrednio przy urządzeniu i spełniający wymagania dla strefy wg ATEX
- szafę sterowniczą umiejscowioną poza obszarem strefy

Pulpit ma zapewnić sterowanie funkcjami przy pomocy przycisków lub potencjometrów co najmniej w zakresie:

- włącz / wyłącz – stacyjka z kluczykiem
- mieszanie - regulacja prędkości obrotowej mieszania (odpowiada za regulację szybkości mieszadła) – działanie w systemie zwiększ lub zmniejsz obroty aktualne
- regulacja czasu mieszania (odpowiada za regulację czasu pracy) – możliwe zadanie odpowiedniego czasu mieszania
- posiadać tzw. STOP awaryjny dla szybkiego odcięcia zasilania dla pracującego urządzenia w przypadku awarii
- posiadać wyświetlacz cyfrowy pozwalający na odczyt co najmniej aktualnych obrotów mieszania
- włącz/wyłącz pompy próżniowej
- odczyt temperatury mieszaniny w zbiorniku

Szafa sterownicza ma zapewnić:

- kontrolę nad realizowanymi procesami mieszania poprzez:
 - nastawy poziomów próżni – zadanie progów podciśnienia dla pompy próżniowej – ręczna regulacja z odczytem na wakuometrze
 - nastawy maksymalnego czasu mieszania – do dalszej regulacji przy pomocy potencjometru na pulpicie przy disolverze
 - odczyt danych z realizowanego procesu co najmniej w zakresie:
 - prędkość obrotowa
 - pobór mocy napędu
 - temperatura mieszanego medium w zbiorniku
- archiwizowanie danych tak, aby możliwa była ich analiza z zadanego przez operatora przedziału czasowego. Zebrane dane możliwe do przeniesienia na nośnik zewnętrzny poprzez złącze usb. Format danych możliwy do późniejszego odczytu i analizy przy pomocy oprogramowania biurowego

5. Akcesoria.

5.1 Mieszadła (tarcze mieszające).

Dla urządzenia wymagany zestaw mieszadeł (tarcz mieszających) typu:

- Mieszadła tarczowe dyspergujące o średnicy fi w mm:
 - 30 x 2szt.
 - 40 x 2szt.
 - 50 x 2szt.
 - 70 x 2szt.
 - 90 x 2szt.
 - 110 x 2szt.
 - 120 x 2szt.
- Mieszadła mieszające typ motylowe o średnicy fi w mm
 - 80 x 2szt.
 - 120 x 2szt.
- Tarcze turbinowo-dyspergujące o działaniu pompująco-dyspergującym o średnicy fi w mm
 - 70 x 2szt.
 - 90 x 2szt.
- Mieszadła śmigłowe o średnicy fi w mm:
 - 70 x 2szt.
 - 90 x 2szt.

Mieszadła wykonane co najmniej ze stali nierdzewnej.

5.2 Zbiorniki.

Należy zaoferować zestaw obejmujący zbiorniki:

- Zbiorniki z płaszczem chłodzącym:
 - średnica wewnętrzna ≤ 90 mm - pojemność 0,5l lub najbliższy dostępny – 1 szt.
 - średnica wewnętrzna ≤ 105 mm - o pojemności 1l – 1 szt.

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne
Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590
Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550
greinplast@greinplast.pl

NIP 813-32-25-363 | REGON 691552684

KRS 0000014276, Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy KRS | Kapitał zakładowy 3 808 500,00zł

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzałek
Dział Badawczo-Rozwojowy
KIEROWNIK

Strona 4 z 20

www.greinplast.pl



- o średnica wewnętrzna ≤ 140 mm - o pojemności 2l – 1 szt.
- o średnica wewnętrzna ≤ 165 mm - o pojemności 3l – 1 szt.
- o średnica wewnętrzna ≤ 185 mm - o pojemności 5l – 1 szt.
- Zbiornik bez płaszczu:
 - o Średnica wewnętrzna ≤ 240 mm - o pojemności 12,0 l -1szt.

Wymagania dla zbiorników:

- Zbiorniki wykonane ze stali nierdzewnej odpornej na działanie kwasów i zasad,
- Przystosowane do pracy pod próżnią,
- Każdy zbiornik wyposażony w ergonomiczne uchwyty do ich przenoszenia,
- Zbiorniki z płaszczem chłodzącym posiadają króćce do podpięcia źródła cieczy chłodzącej wejście/wyjście,
- Złącza wejście/wyjście w zbiornikach z płaszczem, typu sucho-odcinające niskociśnieniowe zakończone zaworami o gwincie wewnętrznym $\frac{1}{4}$ cala,
- Płaszcz chłodzący obejmuje część roboczą zbiornika – ma kształt cylindryczny
- Średnica zewnętrzna górnej części każdego ze zbiorników z płaszczem chłodzącym (tj. o pojemności od 0,5l do 5,0l) dopasowana do ich szczelnego zamknięcia (zbiorniki z tzw. kołnierzem) przy pomocy pokrywy próżniowej disolwera
- Zbiorniki o pojemności 2,0; 3,0 i 5,0 l wyposażone w króciec do zaciągu surowców sypkich pod lustro cieczy, umiejscowiony w ścianie bocznej zbiornika

6. Gwarancja i serwis

W ramach oferty należy zapewnić gwarancję na dostarczone urządzenie wraz z akcesoriami na okres nie krótszy niż 730 dni kalendarzowych w zakresie obejmującym pełne koszty związane z usunięciem usterek. Okres gwarancji tożsamy z okresem rękojmi. Wyłączeniu z powyższych podlegają jedynie elementy podlegające naturalnemu zużyciu tj. tarcze do mieszania i dyspergowania.

Serwis Wykonawcy zapewnia podjęcie działań mających na celu zdiagnozowanie i ustalenie sposobu usunięcia usterki disolwera lub akcesoriów w czasie nie dłuższym niż 3 dni robocze od daty zgłoszenia oficjalnie drogą mailową lub telefonicznie.

Serwis Wykonawcy zapewnia usunięcie usterek w terminie do 7 dni roboczych od daty zdiagnozowania usterki.

Termin ten może ulec wydłużeniu w przypadkach uzasadnionych np. usunięcie awarii wymaga zamówienia i wyprodukowania uszkodzonych podzespołów.

7. Moduł chłodzenia

Moduł chłodzenia to akcesorium, które ma zapewnić regulację temperatury medium mieszanego w zbiorniku disolwera.

Wymagana funkcjonalność dla modułu chłodzenia:

- obniżanie temperatury medium mieszanego w zbiornikach z płaszczem chłodzącym,
- czynnikiem chłodzącym ma być woda lub glikol,
- układ chłodzenia zapewniający możliwość regulacji temperatury cieczy chłodzącej w zakresie $+5$ do $+25^{\circ}\text{C}$
- wydajność przepływu cieczy chłodzącej zapewniająca utrzymanie temperatury medium mieszanego w zbiorniku z płaszczem $\leq 30^{\circ}\text{C}$,
- moduł chłodzenia do umiejscowienia poza obrębem strefy wg ATEX,
- Zamawiający dopuszcza dostawę modułu w formie agregatu ze zbiornikiem buforowym lub termostatu ze zbiornikiem na ciecz chłodzącą, warunek konieczny to zapewnienie przepływu medium chłodniczego na poziomie ≥ 15 l/min
- czynnik chłodzący doprowadzany do płaszcza chłodzącego zbiornika umiejscowionego pod disolwerem przy pomocy węży i szybkozłącz suchoodcinających
- długość węży doprowadzających i odprowadzających ciecz chłodzącą z agregatu/termostatu do zbiornika co najmniej 12 mb

8. Rotor stator

Rotor stator to akcesorium, które realizuje m.in. procesy przygotowania past pigmentowych poprzez upłynnianie surowców sypkich.

Wymagania dla mieszadła typu rotor stator:

- pozwala na uzyskanie dużego stopnia ich rozdrobnienia surowców sypkich
- mieszadło wykonane w formie kompletnego wału wraz z końcówką mieszającą
- wał montowany zamiennie w miejsce standardowego wału dla mieszadeł np. tarczowych,
- wał z mieszadłem bez pokrywy próżniowej,
- długość i średnica mieszadła dopasowana do zastosowania ze zbiornikami do maksymalnej pojemności 5,0l
- średnica dobrana proporcjonalnie dla zapewnienia odpowiedniej intensywności mieszania
- konstrukcja części roboczej obejmuje:
 - o stator – konstrukcja w formie pierścienia perforowanego z sitami ścinającymi
 - o rotor - konstrukcja w formie łopatek. Średnica zewnętrzna rotora nieznacznie mniejsza od średnicy wewnętrznej statora,



9. Pompa próżniowa

Pompa próżniowa to akcesorium, które pozwala na odpowietrzanie/odgazowanie wyrobów mieszanych.

Wymagania dla pompy próżniowej

- wykonanie jak dla strefy wg ATEX dla disolwera
- zabudowa przy disolverze
- pozwala na uzyskiwanie poziomu próżni/podciśnienia w zbiorniku co najmniej 0,8 bar
- wydajność przepływu powietrza przez pompę ≥ 40 l/min
- pompa ma być odporna na uszkodzenie/skorodowanie w przypadku kontaktu z substancjami typu: ksylen, octan metoksypropylu, alkohol benzylový, butanol

3.3. **Kod CPV: 38000000-5** Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego)

3.4. Wykonawca musi zapewnić realizację zamówienia w terminie do **100 dni kalendarzowych** liczonych od dnia udzielenia zamówienia, czyli od daty zawarcia umowy, przy czym Zamawiający zaznacza, iż dopuszcza możliwość wcześniejszej realizacji.

3.5. Wykonawca musi zapewnić gwarancję na cały przedmiot zamówienia minimum **730 dni kalendarzowych**, liczonych od daty podpisania protokołu odbioru.

3.6. Wykonawca musi zapewnić dostawę przedmiotu zamówienia do zakładu Zamawiającego na adres podany w pkt. 1

4. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków

4.1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia. Z udziału w postępowaniu wyklucza się Wykonawców powiązanych osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja spełnienia w/w warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie „spełnia/ nie spełnia” na podstawie Oświadczenia Wykonawcy zawartego w formularzu ofertowym (Załącznik 3)

4.2. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie zalegają z płatnościami na rzecz Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego lub innych analogicznych instytucji odpowiednich dla danego państwa.

Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą przedstawi na wezwanie Zamawiającego zaświadczenie o niezaleganiu z płatnościami od Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Urzędu Skarbowego lub innych analogicznych instytucji odpowiednich dla danego państwa.

Weryfikacja spełnienia w/w warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie „spełnia/ nie spełnia” na podstawie Oświadczenia Wykonawcy zawartego w formularzu ofertowym (Załącznik nr 1; pkt.8)



5. Wykaz oświadczeń i dokumentów jakie muszą zostać dostarczone przez Wykonawcę w celu rozpatrzenia oferty

- 5.1. Wypełniony formularz ofertowy (Załącznik nr 1).
- 5.2. Szczegółowe opisy techniczne oferowanego produktu w formie wypełnionego Załącznika nr 2 lub dołączonych katalogów, prospektów lub folderów producenta, sporządzone w języku polskim, pozwalające potwierdzić zgodność oferowanego przedmiotu zamówienia z wymaganiami.
- 5.3. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (Załącznik nr 3).
- 5.4. Odpis z właściwego rejestru (KRS) lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEIDG) lub innej podobnej instytucji odpowiedniej dla danego państwa.
- 5.5. Pełnomocnictwo do reprezentowania w postępowaniu: oryginał lub kopia poświadczona za zgodność z oryginałem przez wystawcę pełnomocnictwa, podmiot uprawniony do reprezentacji mocodawcy wg wpisu do KRS czy CEIDG czy innej podobnej instytucji odpowiedniej dla danego państwa lub podmiot upoważniony do poświadczania za zgodność z oryginałem (np. notariusz, organ administracyjny), w przypadku, gdy oferta wraz z załącznikami podpisana jest przez pełnomocnika.

Brak jakiegokolwiek z dokumentów wymienionych w pkt. 5 spowoduje odrzucenie oferty. Zamawiający dopuszcza uzupełnienie oferty o wymagane wyżej dokumenty w terminie do 2 dni roboczych od wezwania.

6. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami.

- 6.1. Zapytania i odpowiedzi Zamawiający oraz Wykonawca przekazuje pisemnie. Zamawiający dopuszcza również przekazanie ww. dokumentów oraz informacji e-mailem pod warunkiem równoczesnego ich pisemnego potwierdzenia (według danych teleadresowych określonych w pkt. 1). Wykonawca ma obowiązek wskazania w korespondencji numer zapytania ofertowego.
- 6.2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest zobowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert tj. do końca dnia 29.07.2019 roku. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego, wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa powyżej lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawi wniosek bez rozpoznania. Odpowiedzi na zapytania dotyczące części formalnej Zamawiający zamieszcza na stronie internetowej określonej w pkt. 1 oraz Bazy Konkurencyjności Funduszy Europejskich. Treść odpowiedzi powinna być uwzględniona przez wszystkich Wykonawców w składanych przez nich ofertach.
- 6.3. Językiem wykorzystywanym do porozumiewania się jest język polski .
- 6.4. Osoby uprawnione przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami są:
Paweł Pogorzelec, tel. +48 /17 77 13 543
Elwira Węglowska, tel. +48/17 77 13 545
Łukasz Czerwiński, tel. +48/17 77 13 529
email: dotacja2017@greinplast.pl

7. Kryteria wyboru oferty:

Oferty niepodlegające odrzuceniu zostaną ocenione w oparciu o następujące kryteria i wagi procentowe:

- 7.1. **Kryterium „cena” – waga 80%.** Najwięcej punktów (maksymalnie 80 pkt) otrzyma oferta z najniższą ceną netto. Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:
C= [Cmin/Co] x 100 x 80%, gdzie:
C – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „cena”,



Cmin – cena netto oferty najtańszej z ofert rozpatrywanych (wyrażona w PLN) ,

Co – cena netto oferty rozpatrywanej (wyrażona w PLN),

- 7.2. **Kryterium „gwarancja” – waga 15%.** Najwięcej punktów (maksymalnie 15 pkt.) otrzyma oferta z najdłuższym okresem gwarancji wyrażonym w dniach kalendarzowych.

Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

G = [Go/Gmax] x 100 x 15 %, gdzie

G – liczba punktów dla oferty badanej wg kryterium „gwarancja”

Go – okres gwarancji z oferty rozpatrywanej (wyrażony w dniach kalendarzowych)

Gmax - najdłuższy okres gwarancji spośród ofert rozpatrywanych (wyrażony w dniach kalendarzowych)

W przypadku zaoferowania okresu gwarancji na całość przedmiotu zamówienia powyżej 1460 dni kalendarzowych nie będzie on dodatkowo punktowany, a do wzoru jako Go i Gmax zostanie podstawione 1460 dni kalendarzowych.

- 7.3. **Kryterium „maksymalny pobór prądu” – waga 5%.** Najwięcej punktów (maksymalnie 5 pkt.) otrzyma oferta z najniższym „maksymalnym poborem prądu” urządzenia wyrażonym w kilowatach (kW). Maksymalny pobór prądu określony dla disolwera pracującego z maksymalną prędkością obrotową mieszadła.

Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

P = [Pmin/Po] x 100 x 5%, gdzie

P – liczba punktów dla oferty badanej wg kryterium „maksymalny pobór prądu”

Pmin – najniższy zaoferowany „maksymalny pobór prądu” urządzenia spośród ofert rozpatrywanych (wyrażony w kilowatach [kW])

Po – „maksymalny pobór prądu” urządzenia z oferty rozpatrywanej (wyrażony w kilowatach [kW])

Wyniki z powyższych równań będą uwzględniane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z zasadami matematycznymi.

Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów zgodnie ze wzorem: O = C + G + P zostanie uznana za najkorzystniejszą.

W przypadku ofert o takiej samej liczbie punktów, wybrana zostanie oferta z wyższą liczbą punktów wg kryterium „pobór prądu”.

8. Opis sposobu przygotowywania oferty

- 8.1. Ofertę należy sporządzić według wzoru „Formularza Oferty” (załącznik nr 1)
- 8.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim
- 8.3. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski i poświadczone przez Wykonawcę. W przypadku niezgodności obowiązuje wersja w języku polskim.
- 8.4. Dokumenty przekazywane drogą e-mail należy podpisać przez upoważnioną lub upełnomocnioną do występowania w imieniu Wykonawcy osobę (osoby), zeskanować i przesłać jako załączniki.
- 8.5. Cenę należy podać w złotych polskich (PLN) lub Euro (EUR), gdzie:
 - a) Cenę należy wyliczyć z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, na podstawie indywidualnej kalkulacji Wykonawcy, uwzględniając doświadczenie i wiedzę zawodową Wykonawcy jak i wszelkie koszty niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia (wszelkie opłaty licencyjne na rzecz osób trzecich, koszty opakowania, bezpiecznego transportu, dokumentacji, testów, instalacji i uruchomienia, gwarancji, oraz inne koszty), opłaty i zgłoszenia celne, cło o ile dotyczy, oraz rabaty, upusty itp., których Wykonawca zamierza udzielić.



- b) W przypadku podania ceny w Euro (EUR) Zamawiający dla potrzeb oceny i porównania ofert dokonana przeliczenia ceny w Euro (EUR) na złote polskie PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego z dnia opublikowania zapytania ofertowego.
 - c) W cenie należy uwzględnić wszystkie wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.
- 8.6. Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i łączone w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
 - 8.7. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisującą ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
 - 8.8. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem zakończenia składania ofert i pod warunkiem, że przed upływem tego terminu Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty. Powiadomienie to powinno być oznaczone słowami „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.
 - 8.9. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
 - 8.10. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
 - 8.11. Termin związania ofertą wynosi **90 dni**, licząc od następnego dnia po dniu upływu terminu składania ofert (pkt.9.1)

9. Miejsce i termin składania

- 9.1. Ofertę należy dostarczyć **do dnia 14.08.2019r.** do siedziby Zamawiającego na adres podany w pkt.1, kurierem, pocztą lub osobiście **do godz. 15.00** lub przesłać mailem na adres: dotacja2017@greinplast.pl
- 9.2. W przypadku wysyłania oferty za pośrednictwem poczty tradycyjnej lub kurierskiej liczy się data dostarczenia przesyłki do siedziby Zamawiającego.
- 9.3. Oferta powinna zawierać dopisek: **„Odpowiedź na Zapytanie ofertowe nr ZO/2019/32 z dnia 11.07.2019”.**
- 9.4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

10. Informacje o wyborze oferty

- 10.1. Oferty będą rozpatrywane przez komisję w składzie jak w pkt. 6.4.
- 10.2. Po rozpatrzeniu przedłożonych ofert Zamawiający poinformuje niezwłocznie mailowo lub listownie Wykonawców, którzy złożyli oferty o wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko Wykonawcy, którego ofertę wybrano.
- 10.3. Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt. 10.2. Zamawiający umieści na stronach internetowych, na których opublikowano Zapytanie Ofertowe.

11. Informacje dodatkowe

- 11.1. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
- 11.2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- 11.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w tekście przesyłanej oferty oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę.
- 11.4. Zamawiający w trakcie analizy i oceny ofert może wystąpić do Wykonawcy o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na ocenę oferty.



- 11.5. Do udzielenia odpowiedzi przez Wykonawcę związanej z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia przekazania przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienia.
- 11.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- 11.7. W przypadku, kiedy Wykonawca będzie się uchylać w wyznaczonym terminie od przedstawienia zaświadczeń i/lub oświadczeń (pkt. 4.2) lub jeśli z treści przedłożonych dokumentów wynika, iż Wykonawca nie spełnia stawianych powyżej warunków, Zamawiający ma prawo odrzucić ofertę na każdym etapie postępowania. Jeśli odrzucenie następuje po wyborze oferty ww. Wykonawcy, Zamawiający może wybrać kolejną najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych ofert wskazanych w protokole wyboru oferenta, bez przeprowadzenia ich ponownego badania i oceny.

12. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

- 12.1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą.
- 12.2. Zamawiający wymaga zawarcia umowy w oparciu o wzór (załącznik nr 4) stanowiący integralną część niniejszego Zapytania Ofertowego.
- 12.3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany w zawartej umowie w przypadkach wskazanych w rozdziale 6.5.2 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, a ponadto w przypadkach wskazanych we wzorze Umowy (Załącznik nr 4, §7 ust. 3).

ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 – Wzór formularza ofertowego
2. Załącznik nr 2 – Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
4. Załącznik nr 4 – Wzór umowy

Klauzula informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

§1

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest GREINPLAST Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Krasne, Krasne 512B, 36-007 Krasne;

§2

Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z zapytaniem ofertowym nr ZO/2019/32

§3

Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych jest GREINPLAST Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Krasne, Krasne 512B, 36-007 Krasne

§4

Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z wymogami stawianymi przez przepisy prawa oraz wymogami związanymi z okresem trwałości projektu finansowanego ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 tj. przez okres 5 lat od zakończenia projektu czyli do końca 2024 roku, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;

§5

Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;

§6

W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;

§7

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne

Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590

Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550

greinplast@greinplast.pl

NIP 813-32-25-363 | REGON 691552684

KRS 000014276, Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy KRS | Kapitał zakładowy 3 808 500,00zł

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Fogorzelec
Dział Badań i Rozwoju
KIEROWNIK

Strona 10 z 20

www.greinplast.pl



- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

§8

Nie przysługuje Pani/Panu:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

2019-07-11

.....
Data

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzelski
Dział Badań i Rozwoju
Kierownik
Pogorzelski
.....
Podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Zamawiającego

 **GREINPLAST**
Sp. z o.o.
36-007 KRASNE 512B
NIP 813-32-25-363, REGON 691552684



Załącznik nr 1 do ZO/2019/32

FORMULARZ OFERTY

ZAMAWIAJĄCY

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością

Adres: Krasne 512B, 36-007 Krasne

Telefon: +48/ 17 77 13 501

e-mail: dotacja2017@greinplast.pl

NIP: 813-32-25-363

Regon: 691552684

KRS: 0000014276

Nazwa (Firma) Wykonawcy – *

Adres siedziby – *

Adres do korespondencji – *

Tel. - *; fax - *

E-mail: *

NIP - *; REGON - *

Nawiązując do Zapytania Ofertowego nr ZO/2019/32 i specyfikacji na wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy do zakładu Zamawiającego przedmiotu zamówienia dla GREINPLAST Sp. z o.o., z siedzibą Krasne 512B, 36-007 Krasne:

1) oferujemy wykonanie całości przedmiotu zamówienia

za łączną kwotę netto (PLN/EUR) *

plus należny podatek VAT w wysokości % *

co daje kwotę brutto (PLN/EUR) *

(słownie : (PLN/EUR) *)

2) oświadczamy, iż oferujemy urządzenie:

..... *

(oznaczenie – nazwa własna, typ lub rodzaj lub model lub symbol itp., producent),

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne

Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590

Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550

greinplast@greinplast.pl

NIP 813-32-25-363 | REGON 691552684

KRS 0000014276, Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy KRS | Kapitał zakładowy 3 808 500,00zł

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzały
Dział Badawczo-Rozwojowy
KIEROWNIK

Strona 12 z 20

www.greinplast.pl



- 3) oferujemy termin realizacji zamówienia **do*** **dni kalendarzowych**, liczony od dnia od udzielenia zamówienia, czyli zawarcia umowy,
- 4) oferujemy termin płatności **do**.....* **dni**, liczony od dnia doręczenia faktury
- 5) oferujemy okres gwarancji na cały przedmiot zamówienia wynoszący **do*** **dni kalendarzowych**, od daty podpisania protokołu odbioru
- 6) oferujemy urządzenie o maksymalnym poborze prądu: [kW], określonym dla disolwera pracującego z maksymalną prędkością obrotową mieszadła
- 7) oświadczamy, że spełniamy wymagania określone w Zapytaniu Ofertowym oraz że zapoznaliśmy się Zapytaniem Ofertowym i uznajemy się za związanych określonymi w niej warunkami i zasadami postępowania oraz zawartym w niej wzorem umowy,
- 8) oświadczamy, że nie zalegamy z płatnościami na rzecz:
Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub analogicznej instytucji odpowiedniej dla danego państwa (..... – podać nazwę instytucji jeśli dotyczy innego państwa niż Polska),
oraz Urzędu Skarbowego lub analogicznej instytucji odpowiedniej dla danego państwa (..... – podać nazwę instytucji jeśli dotyczy innego państwa niż Polska)
- 9) oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Zapytaniu Ofertowym, tj. **90 dni** licząc od następnego dnia po dniu upływu terminu składania ofert.
- 10) oświadczamy, iż oferujemy przedmiot zamówienia zgodny z wymaganiami i warunkami opisanymi oraz określonymi przez Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym, na potwierdzenie czego załączamy opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i (prospekt/y) producenta/ów (wskazujące w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne), pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanych urządzeń oraz ich parametrów z wymaganiami w Zapytaniu Ofertowym

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)

*** - Miejsca wykropkowane i oznaczone „*” należy odpowiednio wypełnić**



Załącznik nr 2 do ZO/2019/32

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty

Dotyczy: „Disolver laboratoryjny z opcją pracy w próżni i atestem ATEX typ II 2G i niezbędnymi akcesoriami” - 1 szt.

Wymagania dla przedmiotu Zapytania ofertowego	Wymaganie spełnione (TAK/NIE)*	Uwagi
<p>1. Charakterystyka ogólna. Przedmiot zamówienia spełnia wymagania wg p.1 Specyfikacji Technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)</p>		
<p>2. Disolver charakterystyka ATEX i wymagania względem bezpieczeństwa pracy Przedmiot zamówienia spełnia wymagania wg p.2 Specyfikacji Technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)</p> <p>Oznaczenie strefy wg ATEX dla urządzenia wg dyrektywy 94/9/WE co najmniej Ex II 2G II B T3</p> <p>Obudowa silnika urządzenia zapewnia stopień ochrony co najmniej IP 55</p> <p>Pulpit urządzenia zapewnia stopień ochrony co najmniej IP 44</p> <p>Urządzenie powinno posiadać dokumentację formalno-prawną zgodną z obecnymi wymaganiami stawianymi urządzeniom do tego typu zastosowań:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dokumentacja techniczno-ruchowa, • deklaracja zgodności, • dokument potwierdzający znakowanie CE, • potwierdzenie zgodności z dyrektywą co najmniej 94/9/WE, która odnosi się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej. 		<p><i>Podać informacje na temat:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - znakowanie disolwera wg ATEX - stopień ochrony obudowy - stopień ochrony pulpitu <p><i>Zakres dostarczanej dokumentacji:</i></p>
<p>3. Komponenty wchodzące w skład przedmiotu zamówienia:</p> <p>➤ Disolver laboratoryjny - wykonanie wg p.4.1, 4.2, 4.3, 4.4 Specyfikacji Technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)</p>		<p><i>Podać informacje na temat budowa disolwera, pokrywa próżniowa i punkty podpięcia zamocowane na pokrywie.</i></p> <p><i>Wartości liczbowe dla parametrów:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ○ okablowanie, dla zastosowania szafy sterowniczej co najmniejmb w wykonaniu do strefy Ex i co najmniejmb w wykonaniu standard ○ hałas maksymalny emitowany podczas normalnej pracydB ○ silnik o mocy kW ○ uzyskiwane maksymalne prędkości obrotowe mieszaniaobr/min ○ moment obrotowy maksymalny Nm

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne
Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590
Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550
greinplast@greinplast.pl

NIP 813-32-25-363 | REGON 691552684

KRS 0000014276, Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy KRS | Kapitał zakładowy 3 808 500,00zł

mgr inż. Paweł Pogorzałek
Dział Badawczo-Rozwojowy
KIEROWNIK

Strona 14 z 20

www.greinplast.pl



		<ul style="list-style-type: none"> ○ moment obrotowy uzyskiwany przy maksymalnych obrotach silnika Nm ○ prędkość obwodowa przy max. prędkości obrotowej silnika (tarcza fi 70 mm) m/s ○ Masa disolwera gotowego do pracykg, ○ Wysokość maksymalna (pozycja uniesiona) mm, ○ Szerokość urządzenia z pulpitem sterowniczym mm, ➤ Głębokość mm <p>Funkcjonalność i sterowanie. Pulpit zapewnia sterowanie funkcjami przy pomocy przycisków lub potencjometrów:..... Szafa sterownicza zapewnia funkcjonalność:.....</p>
<p>➤ Zestaw mieszadeł (tarcz mieszających) - wykonanie wg p. 5.1 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mieszadła tarczowe dyspergujące o średnicy fi w mm: <ul style="list-style-type: none"> ○ 30 x 2szt. ○ 40 x 2szt. ○ 50 x 2szt. ○ 70 x 2szt. ○ 90 x 2szt. ○ 110 x 2szt. ○ 120 x 2szt. - Mieszadła mieszające typ motylowe o średnicy fi w mm <ul style="list-style-type: none"> ○ 80 x 2szt. ○ 120 x 2szt. - Tarcze turbinowo-dyspergujące o działaniu pompująco-dyspergującym o średnicy fi w mm <ul style="list-style-type: none"> ○ 70 x 2szt. ○ 90x 2szt. -Mieszadła śmigłowe o średnicy fi w mm: <ul style="list-style-type: none"> ○ 70 x 2szt. ○ 90x 2szt. 		<p>Potwierdzić asortyment mieszadeł i wykonanie</p>
<p>➤ Zestaw zbiorników - wykonanie wg p. 5.2 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Zbiorniki z płaszczem chłodzącym: <ul style="list-style-type: none"> ○ średnica wewnętrzna ≤ 90 mm - pojemność 0,5l lub najbliższy dostępny – 1 szt. ○ średnica wewnętrzna ≤ 105 mm - o pojemności 1l – 1 szt. ○ średnica wewnętrzna ≤ 140 mm - o pojemności 2l – 1 szt. ○ średnica wewnętrzna ≤ 165 mm - o pojemności 3l – 1 szt. ○ średnica wewnętrzna ≤ 185 mm - o pojemności 5l – 1 szt. ➤ Zbiornik bez płaszcza: <ul style="list-style-type: none"> ○ Średnica wewnętrzna ≤ 240 mm - o pojemności 12,0 l -1 szt. 		<p>Podać informacje na temat dostarczanych zbiorników wraz z potwierdzeniem spełnienia wymagań co do ich budowy i funkcjonalności .</p>



<p>➤ Moduł chłodzenia - wykonanie wg p.7 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)</p>		<p><i>Potwierdzić funkcjonalność i podać parametry:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - czynnik chłodzący..... - regulacja temperatury cieczy chłodzącej w zakresie od do °C - zapewnienie przepływu medium chłodniczego na poziomie ≥/min - długość węży doprowadzających i odprowadzających ciecz chłodzącą z agregatu/termostatu do zbiornika to..... mb
<p>➤ Rotor - stator - wykonanie wg p.8 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)</p>		<p><i>Podać informacje na temat budowa i spełnienie wymagań co do funkcjonalności.</i></p>
<p>➤ Pompa próżniowa - wykonanie wg p.9 Specyfikacji technicznej (p.3.2 w ZO/2019/32)</p>		<p><i>Podać informacje na temat budowa i spełnienie wymagań co do funkcjonalności. Podać parametry liczbowe:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> o pompa posiada zabezpieczenia pozwalające na pracę w strefie wg wymagań ATEX – podać oznaczenia..... o uzyskiwany poziom podciśnieniabar o wydajność przepływu powietrza przez pompę/min
<p>4. Gwarancja i serwis wg p.6 Specyfikacji technicznej (p. 3.2 w ZO/2019/32) W ramach oferty należy zapewnić gwarancję na dostarczone urządzenie wraz z akcesoriami na okres nie krótszy niż 730 dni kalendarzowych w zakresie obejmującym pełne koszty związane z usunięciem usterek. Okres gwarancji tożsamy z okresem rękojmi. Wyłączeniu z powyższych podlegają jedynie elementy podlegające naturalnemu zużyciu tj. tarcze do mieszania i dyspergowania. Serwis Wykonawcy zapewnia podjęcie działań mających na celu zdiagnozowanie i ustalenie sposobu usunięcia usterki disolwera lub akcesoriów w czasie nie dłuższym niż 3 dni robocze od daty zgłoszenia oficjalnie drogą mailową lub telefonicznie. Serwis Wykonawcy zapewnia usunięcie usterek w terminie do 7 dni roboczych od daty zdiagnozowania usterki. Termin ten może ulec wydłużeniu w przypadkach uzasadnionych np. usunięcie awarii wymaga zamówienia i wyprodukowania uszkodzonych podzespołów.</p>		

** odpowiednio wypełnić*

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzelec
Dział Badań i Rozwoju
KIEROWNIK



Załącznik nr 3 do ZO/2019/32

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

**OŚWIADCZENIE
o braku powiązań osobowych i kapitałowych**

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr **ZO/2019/32 z dnia 11.07.2019r.**, w celu uniknięcia konfliktu interesów **oświadczam(y)**, iż nie mam(y) powiązań osobowych, ani powiązań kapitałowych z Zamawiającym, tj. GREINPLAST Sp. z o.o., z siedzibą Krasne 512B, 36-007 Krasne, przy czym przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiem wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Miejscowość

Dnia

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne

Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590

Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550

greinplast@greinplast.pl

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzałek
Dział Badawczo-Rozwojowy
KIEROWNIK





Załącznik nr 4 do ZO/2019/32

UMOWA

zawarta w dniu [-----] 20[--] r. w (*miejsowość*) pomiędzy:

GREINPLAST Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością z siedzibą w miejscowości Krasne, Krasne 512B, 36-007 Krasne, wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000014276, REGON: 691552684, NIP: 813-32-25-363, reprezentowaną przez, zwaną w dalszej części umowy jako **Zamawiający**

a
....., z siedzibą w miejscowości, (*ul. adres*), (*kod miejscowość*),
....., wpisaną do (*KRS/CEIDG/...*), REGON:,
NIP:, reprezentowaną przez, zwaną w dalszej części umowy **Wykonawcą**

zawarto następującej treści umowę

§ 1

1. Wykonawca sprzedaje, a Zamawiający kupuje na warunkach wyszczególnionych poniżej urządzenie pn. **„Disolver laboratoryjny z opcją pracy w próżni i atestem ATEX typ II 2G i niezbędnymi akcesoriami” - 1szt.** szczegółowo opisane w zapytaniu ofertowym nr **ZO/2019/32** z dnia **11.07.2019r.** oraz ofercie Wykonawcy, z dnia [-----] 20[--] r. stanowiącymi załączniki do niniejszej umowy, zwaną w dalszej części umowy jako przedmiot umowy lub urządzenie.
2. Przedmiot umowy dostarczany przez Wykonawcę musi odpowiadać wymaganiom określonym w zapytaniu ofertowym, o którym mowa w ust. 1 oraz być w pełni zgodny z zapisami oferty Wykonawcy, o którym mowa w ust. 1.
3. Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania umowy z najwyższą starannością, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, a w szczególności odpowiada za jakość i terminowość wykonania umowy.

§ 2

1. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji całości przedmiotu umowy w terminie do dnia [-----]20[--] r.
2. Strony zgodnie ustalają, iż miejscem dostawy jest **Krasne 512B, 36-007 Krasne.**

§ 3

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć i przekazać do eksploatacji przedmiot umowy wymieniony w § 1 na własny koszt i ryzyko.
2. Odbiór techniczny nastąpi po dostarczeniu przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę.
3. Protokół Odbioru, będzie wystawiony w 2 jednobrzmiących egzemplarzach (jeden egzemplarz dla Wykonawcy i jeden egzemplarz dla Zamawiającego) po stwierdzeniu, że dostarczony produkt odpowiada wymogom umowy, jest sprawny i wolny od wad. W przypadku odmowy podpisania Protokołu Odbioru, Zamawiający przekaze Wykonawcy na piśmie zastrzeżenia lub wskaże wady wyznaczając termin na ich usunięcie lub wprowadzenie wymaganych zmian lub uzupełnień.
4. Po usunięciu wad lub dokonaniu niezbędnych zmian i uzupełnień, wykonanie Dostawy podlega ponownej weryfikacji zgodnie z procedurą określoną w ust. 3.

§ 4

1. Strony ustalają, że za realizację przedmiotu umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie określone w ofercie, tj. kwotę [-----] PLN/EUR netto powiększoną o stawkę podatku VAT, zgodnie z obowiązującymi przepisami.



2. Kwota, o której mowa w ust. 1, Zamawiający zapłaci w terminie [-----] dni od dnia doręczenia faktury.
3. Wykonawca wystawi i dostarczy Zamawiającemu fakturę po podpisaniu przez strony Protokołu Odbioru bez zastrzeżeń.
4. Płatności za przedmiot zamówienia będą dokonywane przelewem na rachunek bankowy wskazany Zamawiającemu przez Wykonawcę na fakturze.
5. Za dzień dokonania płatności przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją niniejszej umowy.

§ 5

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu [----] dni kalendarzowych gwarancji jakości za wady na przedmiot umowy. Bieg terminu gwarancji jakości i rękojmi rozpoczyna się od daty odbioru końcowego, poświadczonego Protokołem Odbioru, a w przypadku stwierdzenia wad od daty potwierdzenia ich usunięcia i przekazania przedmiotu umowy Zamawiającemu jako należycie wykonanego. Strony zgodnie postanawiają, iż gwarancją nie będą objęte elementy podlegające naturalnemu zużyciu tj. tarcze do mieszania i dyspergowania.
2. Wykonawca gwarantuje, iż dostarczony przedmiot umowy będzie fabrycznie nowy, wolny od wad technicznych. Gwarancja obejmuje głównie wady przedmiotu umowy wynikające z zastosowania niewłaściwych materiałów, części oraz niewłaściwej jakości wykonania przez producenta oraz nieprawidłowego lub niewłaściwego działania przedmiotu umowy.
3. Wykonawca gwarantuje, iż Gwarancja obejmuje pokrycie wszelkich kosztów związanych z wystąpieniem, a następnie usunięciem usterki/wady.
4. W okresie gwarancji po odbiorze końcowym, w przypadku wystąpienia usterki Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego lecz nie dłuższego niż w terminie 3 dni roboczych podjęcia działań mających na celu zdiagnozowanie usterki/wady i następnie do nieodpłatnego usuwania usterek/wad ujawnionych w terminie do 7 dni roboczych od daty ich zdiagnozowania. Termin ten może ulec wydłużeniu w uzasadnionych przypadkach (np. usunięcie awarii wymaga zamówienia i wyprodukowania uszkodzonych podzespołów) w uzgodnieniu przez Wykonawcę z Zamawiającym.
5. Okres gwarancji jakości i rękojmi za wady ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego na skutek wad przedmiotu umowy Zamawiający nie mógł z niego korzystać.
6. Jeżeli Wykonawca z racji swoich zobowiązań wymieni w okresie gwarancji jakości część rzeczy objętych przedmiotem umowy, to termin gwarancji jakości biegnie na nowo od chwili przekazania ich Zamawiającemu. Wszelkie koszty związane z wymianą (tj. między innymi, demontaż, montaż, transport, wymiana) ponosi Wykonawca.
7. Zamawiający może realizować uprawnienia z tytułu rękojmi niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji, jednakże w przypadku wykonywania przez Zamawiającego uprawnień z tytułu gwarancji bieg terminu do wykonywania uprawnień z tytułu rękojmi ulega zawieszeniu z dniem zawiadomienia Wykonawcy o wadzie. Termin ten biegnie dalej od dnia odmowy przez Wykonawcę wykonania obowiązków wynikających z gwarancji albo bezskutecznego upływu czasu na ich wykonanie.

§ 6

1. Strony postanawiają, że Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w przypadku:
 - 1) opóźnień w dostarczeniu przedmiotu umowy w wysokości **0,3 %** wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia, liczonego od dnia określonego w § 2 ust. 1,
 - 2) odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy w wysokości **30%** wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1,
2. Strony postanawiają, że Zamawiający zapłaci kary umowne w przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych wyłącznie od Zamawiającego, w wysokości **30 %** wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1.
3. Kara umowna płatna będzie na podstawie noty obciążeniowej wystawionej przez stronę uprawnioną do jej naliczenia, w terminie wskazanym w notce obciążeniowej, nie krótszym niż 14 dni od daty jej wystawienia.

GREINPLAST SP. Z O.O.

Krasne 512B | 36-007 Krasne

Sekretariat: tel.: 17 77 13 501 | fax: 17 77 13 590

Dział sprzedaży: tel.: 17 77 13 555 | fax: 17 77 13 550

greinplast@greinplast.pl

GREINPLAST Sp. z o.o.
mgr inż. Paweł Pogorzałek
Dział Badań i Rozwoju
KIEROWNIK





4. W przypadku gdy zastrzeżone kary umowne nie pokryją faktycznie poniesionej szkody, Strony mogą dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, określonych w Kodeksie cywilnym.
5. Strony postanawiają, iż odstąpienie od umowy nie pozbawia prawa domagania się zapłaty kar umownych, a obok kar umownych można dochodzić naprawienia szkody na warunkach ogólnych.
6. Prawo do odstąpienia od umowy, przysługuje do 14 dni od daty pozyskania przez stronę informacji skutkujących prawem do odstąpienia.

§ 7

1. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
2. Umowa może zostać zmieniona w drodze pisemnego aneksu, na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym oraz w niniejszej umowie.
3. Zmiana postanowień zawartych w Umowie może nastąpić na pisemny wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy. Wszelkie zmiany umowy muszą być dokonane na piśmie pod rygorem nieważności (aneks do Umowy) w następujących przypadkach:
 - a) w przypadkach wskazanych w rozdziale 6.5.2 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020,
 - b) w zakresie wynagrodzenia brutto należnego Wykonawcy – w przypadku zmiany obowiązującej stawki podatku od towarów i usług
 - c) zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa wpływająca na przedmiot i sposób realizacji Umowy,
4. Wykonawca nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią wierzytelności z niniejszej umowy względem Zamawiającego.

§ 8

1. Załączniki do umowy stanowią integralną jej część.
2. Spory wynikłe na tle wykonania umowy rozstrzygał będzie sąd powszechny właściwy miejscowo dla Zamawiającego.

§ 9

1. W sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. — Kodeks cywilny (t. j. Dz. U. 2016 poz. 380 ze zm.).
2. Umowę niniejszą sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach: jeden egzemplarz dla Wykonawcy, jeden egzemplarz dla Zamawiającego.

Wykonawca

Zamawiający